



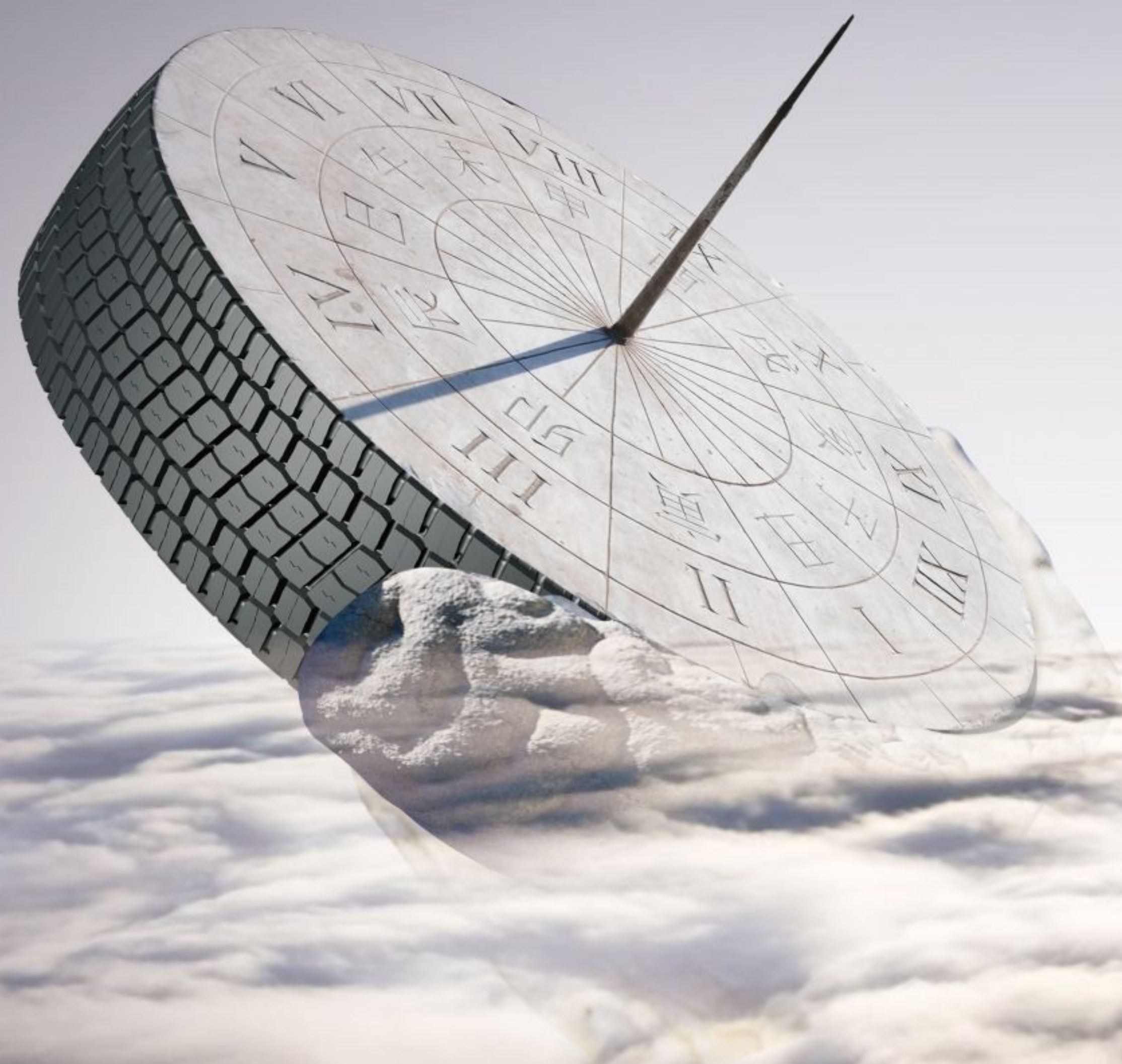
TRUCK & BUS RADIAL  
PRODUCT MANUAL  
全钢卡客车轮胎  
产品手册

全国统一服务电话  
**400-660-8329**

赛轮集团股份有限公司荣誉出品

📍 地址：青岛市黄岛区茂山路588号  
✉ 邮编：266500  
☎ 电话：(86) 532-66982193  
📠 传真：(86) 532-66982192  
✉ E-mail: info@sailuntyre.com  
🌐 网址：www.sailuntyre.com.cn





## 使命

做一条好轮胎

## 愿景

到2025年实现技术自主化、制造智能化、品牌国际化，  
成为在全球范围内有影响力的轮胎企业

## 核心价值观

信任 尊重



## 企业简介

### 做一条好轮胎

赛轮集团股份有限公司成立于2002年,是中国首家A股上市民营轮胎企业(股票代码:601058),公司集轮胎研发、生产、销售和服务为一体,年营业收入超过130亿元,总资产逾150亿元,拥有员工11000余人。

公司在青岛、东营、沈阳及越南建有现代化轮胎制造工厂,在加拿大、德国等地设有服务于美洲和欧洲等区域的销售网络与物流中心,目前具备全钢子午线轮胎超800万条、半钢子午线轮胎逾4700万条、非公路轮胎11万吨以上的年生产能力,产品畅销欧、美、亚、非等一百多个国家和地区。

公司先后获批成为“国家工信部首批智能制造试点示范企业”、“国家橡胶与轮胎工程技术研究中心科研示范基地”、“国家博士后科研工作站”、“中国首批轮胎资源循环利用示范基地”、“服务型制造示范企业”、“山东省企业技术中心”和“高新技术企业”等,并与科技大学等单位联合承建了“轮胎先进装备与关键材料国家工程实验室”。

公司始终关注技术研发与创新,与高校、科研院所及国内外高端实验室广泛开展技术交流合作,引进了一大批国际国内技术专家,现已形成了具有自主知识产权的、具备持续创新能力的技术研发体系,搭建起了“产学研深度融合的开放式技术创新平台”,努力推动行业的健康持续发展。

公司始终将品质作为立企之本,使用稳定、可靠的原材料,引进先进的工艺设备,采用高效、务实的管理方法,执行严格的质量控制标准,不断加强上下游合作,开拓创新,保持了稳定和健康运营,建立了进一步发展的良好基础。

未来,赛轮集团将继续致力于为股东、员工、客户、供应商、销售商和社会创造最大化的共同利益,专注于橡胶轮胎技术和服务的开发应用,将“做出一条好轮胎”奉为最高原则,努力为全球轮胎用户和相关方提供更优质的产品与服务,让人们的出行更安全、更自由,让社会发展更高效、更和谐。



# PHYLOGENY

## 发展历程

## 2002-2019

### 2002

11月，青岛赛轮子午线轮胎信息化生产示范基地有限公司成立

### 2003

12月，公司被认定为“青岛市高新技术企业”

12月，公司第一条轮胎下线

### 2004

02月，开始子午线轮胎技术输出业务  
04月，公司成为山东省橡胶行业技术中心依托单位

05月，通过国家强制性产品认证（CCC）

09月，获得美国交通运输部DOT产品认证

10月，荣获“青岛市制造业信息化示范单位”称号

### 2005

02月，通过欧洲经济委员会ECE产品认证

06月，通过ISO9001质量管理体系认证

09月，被授予“支持中国橡胶机械研制创新优秀轮胎企业”称号

### 2006

03月，被评为“2005年度青岛市百强民营企业”  
12月，通过巴西INMETRO认证

07月，荣获“中国质量认证中心卓越管理奖”  
11月，“SAILUN”牌载重汽车轮胎荣获“山东名牌产品”称号

09月，被评为青岛市“2004至2005年度A级纳税信用等级单位”

### 2007

05月，公司获得“AAA级”标准化良好行为证书  
12月，完成股份制改制，名称变更为“赛轮股份有限公司”

06月，公司顺利通过ISO14001环境管理体系认证。

07月，公司被评为“青岛市成长型企业”

07月，承担国家科技部“十一五”国家科技支撑计划项目。

09月，公司被评为“青岛市实施群众性经济技术创新工程优秀组织单位”

09月，“SAILUN”牌全钢子午线轮胎荣获“中国名牌产品”称号

10月，被中国石化协会评为“中国化工行业技术创新示范企业”

10月，公司成为中国轮胎翻修与循环利用协会副会长单位

### 2008

04月，通过尼日利亚SONCAP认证  
12月，公司荣获“山东省外贸先进企业”称号

07月，被中国石化协会评为“2007年度中国石化和化工行业百强企业”  
12月，公司技术中心被认定为“青岛市企业技术中心”

07月，公司通过TS16949质量管理体系审核

10月，“SAILUN”商标被认定为“山东省著名商标”

10月，全钢轻卡子午胎项目获中国石化协会科技进步三等奖  
12月，被认定为高新技术企业

12月，被认定为青岛市信息化示范基地

### 2009

01月，获批成为中国首家轮胎资源循环利用示范基地

01月，全钢子午胎成型系统获山东省科技进步三等奖  
12月，被国家质检总局批准成为进口旧轮胎再制造试点企业

02月，海关对国家实施AA类管理（海关企业分类管理的最高等级）

04月，公司成为国家轮胎工艺与控制工程技术研究中心科研示范基地

07月，通过马来西亚SIRIM认证

08月，通过海湾国家GCC认证

12月，两个全钢系列产品和两个半钢系列产品被鉴定达到国际先进水平

### 2010

01月，节能型公制低断面全钢胎获山东省科技进步三等奖

01月，“SAILUN”商标被国家工商总局认定为中国驰名商标

03月，全钢载重子午胎产品研发获青岛市科技进步二等奖

09月，公司技术中心被认定为山东省企业技术中心

10月，承担国家科技部“十二五”国家科技支撑计划项目

12月，“赛轮”商标被山东省工商局认定为山东省著名商标

12月，山东省商务厅授予“2010年度外贸先进企业”

### 2011

03月，赛轮S605全钢子午胎获得美国环保署SmartWay认证

05月，公司被授予“橡胶轮胎检测中心国家实验室认可资质”

06月，赛轮股份有限公司在上海证券交易所成功上市

08月，科技部授予“商用冬季子午胎产品”国家重点新产品称号

08月，联合承建轮胎先进装备与关键材料国家工程实验室

10月，被认定为国家级高新技术企业

11月，被认定为国家火炬计划重点高新技术企业

### 2012

01月，在英属维尔京群岛设立赛轮国际公司  
12月，完成7.2亿元公司债券的发行与上市（证券代码：122206）

02月，赛轮热电厂项目获审批与国家电网成功并网

04月，赛轮轮胎助力Kerry Phillip获南非漂移赛冠军

04月，在越南设立全资子公司

05月，赛轮轮胎成功配套北汽越野车

05月，完成对泰国泰华罗勇公司控股权的收购

08月，完成对沈阳和平公司全部股权的收购

10月，完成对山东金宇实业公司部分股权的收购

11月，2012年“赛轮”牌半钢子午胎荣获“山东名牌产品”称号；授予单位：山东省质监局、山东省名维委

### 2013

01月，设立赛轮股份有限公司青岛分公司

06月，年产2万套巨型工程子午胎项目投产

06月，国家科技部授予“低超宽轮廓全钢子午胎”国家重点新产品称号

09月，赛轮（越南）有限公司项目投产

09月，山东省人民政府、省商务厅授予“赛轮越南—山东工业园”称号

11月，越南张晋创主席出席赛轮越南项目投产剪彩仪式

12月，设立赛亚轮胎检测有限公司

### 2014

01月，收购完成英国KRT集团100%股权

01月，2013年度非公开发行股票完成登记

01月，收购完成金字实业控股股权

03月，收购金字轮胎工程胎相关资产

04月，更名为“赛轮集团股份有限公司”

06月，收购完成国马集团控股股权

11月，赛轮股份完成2014年度非公开发行股票

### 2015

7月，集团入围国家工信部2015智能制造试点示范项目

7月，赛轮轮胎首次征战环塔，助力郑州日产夺冠

7月，赛轮集团商务智能项目启动

8月，赛轮集团正式牵手中通客车  
12月，为提高公司产品的全球竞争力，公司全资子公司赛轮（越南）有限公司拟投资建设全钢子午线轮胎和非公路轮胎项目

10月，赛轮集团荣膺第二届中国橡博会“2015年度十大成长力企业奖”

10月，赛轮集团亮相（青岛）橡胶工业博览会

11月，赛轮轮胎与世界儿童癌症组织发布筹款倡议

### 2016

1月，启动总额为15亿元的非公开发行股票工作，拟引入战略投资者——新华联控股有限公司  
11月，集团入选成为卡特彼勒轮胎全球配套供应商

7月，集团与中国人民财产保险股份有限公司以轮胎保险业务为契机拉开战略合作的序幕  
11月，越南工厂第一条TBR轮胎成功下线

8月，集团研发的53/80R63 S978巨型工程子午胎成功下线，是目前世界上最大吨级的巨型工程子午胎

9月，加入美国TRA（美国轮胎轮胎协会）组织，集团进入国际化标准组织迈出了实质性一步

9月，沈阳工厂通过了海关AEO认证

### 2017

3月，赛轮集团获中国橡胶工业百强企业

3月，赛轮集团获山东橡胶行业50强企业

3月，赛轮集团获中国轮胎行业十大影响力品牌  
11月，集团顺利通过高新技术企业认定工作，获批认定为“国家高新技术企业”

4月，赛轮集团一次性通过了吉利商用车的供应商体系评审

6月，赛轮集团入围2017年“中国500最具价值品牌”排行榜

8月，赛轮集团越南工厂第一条特种胎顺利下线

9月，赛轮集团正式成为三一重工配套供应商

### 2018

1月，赛轮海内外团队完成整合

6月，赛轮再度入选“中国500最具价值品牌”榜单

8月，赛轮集团与中国一汽签署华东智能网联汽车试验场战略合作备忘录

11月，赛轮飘移车队勇夺 D1 中国年度双料总冠军

12月，赛轮与固铂携手越南新项目

12月，集团获工信部“服务型制造示范企业”、“工业互联网网络化改造集成创新应用试点示范名单”、“物联网集成创新与融合应用名单”。此外，“巨型工程子午胎与新材料应用国家地方联合工程研究中心”正式获批。

### 2019

3月，越南ACTR（赛轮与固铂合资项目）项目破土

5月，世界最大轮胎成功配套神华国际

6月，赛轮集团402.85亿元品牌价值位于中国157位

7月，发布5 G + A I 战略作战图

7月，赛轮成为瓦伦西亚全球官方合作伙伴

8月，赛轮首次入围亚洲品牌500强榜单

8月，赛轮跻身年度中国轮胎企业排行榜前三甲

11月，华东（东营）智能网联汽车试验场项目奠基仪式在东营市黄三角农高区隆重举行

11月，ACTR正式投产





生产制造设施 |

- DIMS/JIMS-低温一次法炼胶，完全满足欧洲标签法和白炭黑含量高的配方生产
- 压延机配置EB预硫化功能
- 成型采用一次法机械鼓反包成型机，设备自动纠偏控制
- 硫化采用高温氮气硫化系统
- 材料卷取全部台车化, 采用恒张力卷取及导开
- 非标设备生产线按照国际知名企的方式进行设计制作

关键设备	设备供方
密炼机	德国 克虏伯/日本 神户制钢
钢丝/纤维帘布压延线	意大利科美利奥·埃可利
小角度钢丝帘布裁断机	德国 费舍尔
胎面/胎侧复合压机	德国 特勒斯特/日本 中田造机
90° 纤维帘布裁断机	荷兰 VMI
三角胶全自动贴合机	荷兰 VMI
一次法成型机	德国 大陆机械/荷兰 VMI
动平衡/均匀性检测机	日本国际计测器株式会社



全自动立体仓库 |

集团在青岛及广饶两地建设有2座全自动立体仓库，存储能力200万条轮胎，出库能力由原来的3万条/班提高到现在的8万条/班；提高物流效率，确保先进先出。

2座

全自动立体仓库

200万条

存储能力200万条轮胎

8万条/班

出库能力由原来的3万条/班提高到现在的8万条/班





赛轮集团拥有专业的轮胎配方实验室，实验室已通过CNAS；TUV、IDIADA；CCC，ISO9000，DOT，ECE，INMETRO，SONCAP等多方认证



室内试验 [重要检测设备]

根据欧洲标签法对于轮胎滚动阻力的要求，进行室内滚阻实验，设备由德国TS提供，此设备为双工位检测，可检测PCR、LTR及TBR轮胎的滚动阻力系数，滚阻实验对于设备的检测精度及检测温度要求较高，目前设备重复性可到2%以内，实验温度可达± 0.5℃以内。



配合实验室 |

现有美国阿尔法MV2000型门尼粘度试验机、MDR2000型无转子硫化仪和英斯特朗3365型拉力试验机等



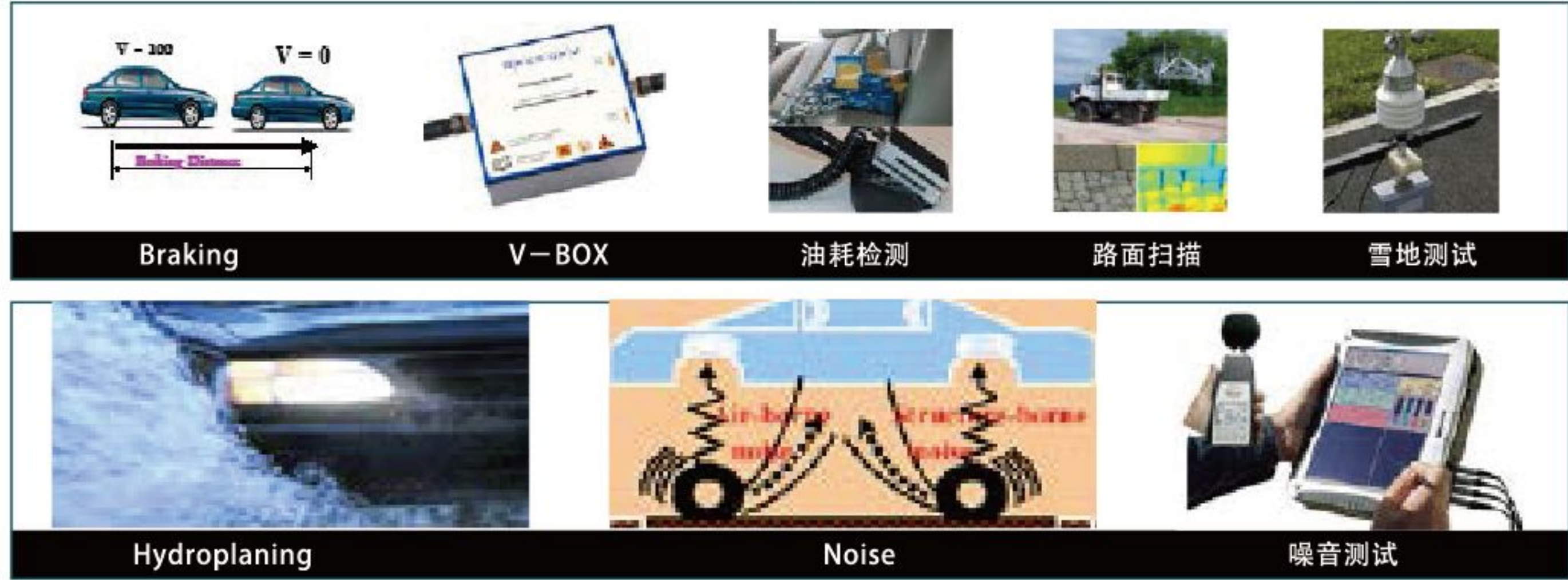
物性实验室 |

现有美国阿尔法MV2000型门尼粘度试验机、MDR2000型无转子硫化仪和英斯特朗3365型拉力试验机等



华东智能网联汽车试验场 |

赛轮集团与一汽集团战略合作，合力打造华东智能网联汽车试验场，该项目占地面积约9100亩，预计2020年开工建设，一期将于2023年初投入使用运营。该试验场试验设施包括智能网联测试区（含封闭/半封闭/开放道路测试区）、综合性能测试区、试验室测试区等，能够为汽车、轮胎及汽车零部件企业提供全方位的研发测试业务，依托具备国际先进水平的的设计、建设、运营团队，计划打造成为世界顶级标准的智能测试平台，为人工智能、智能交通的技术开发与测试提供服务。



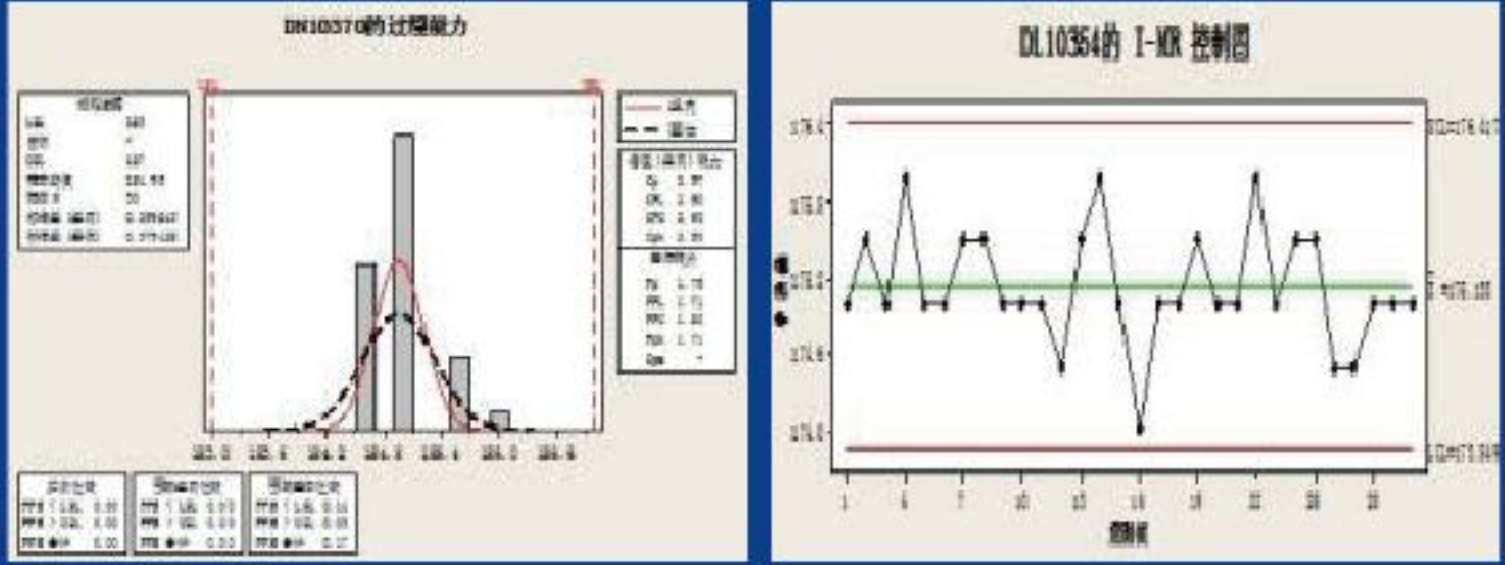




## 六西格玛管理体系

通过六西格玛项目开展及相关工具的应用，逐步形成了六西格玛管理体系，提升了品质过程制造能力。

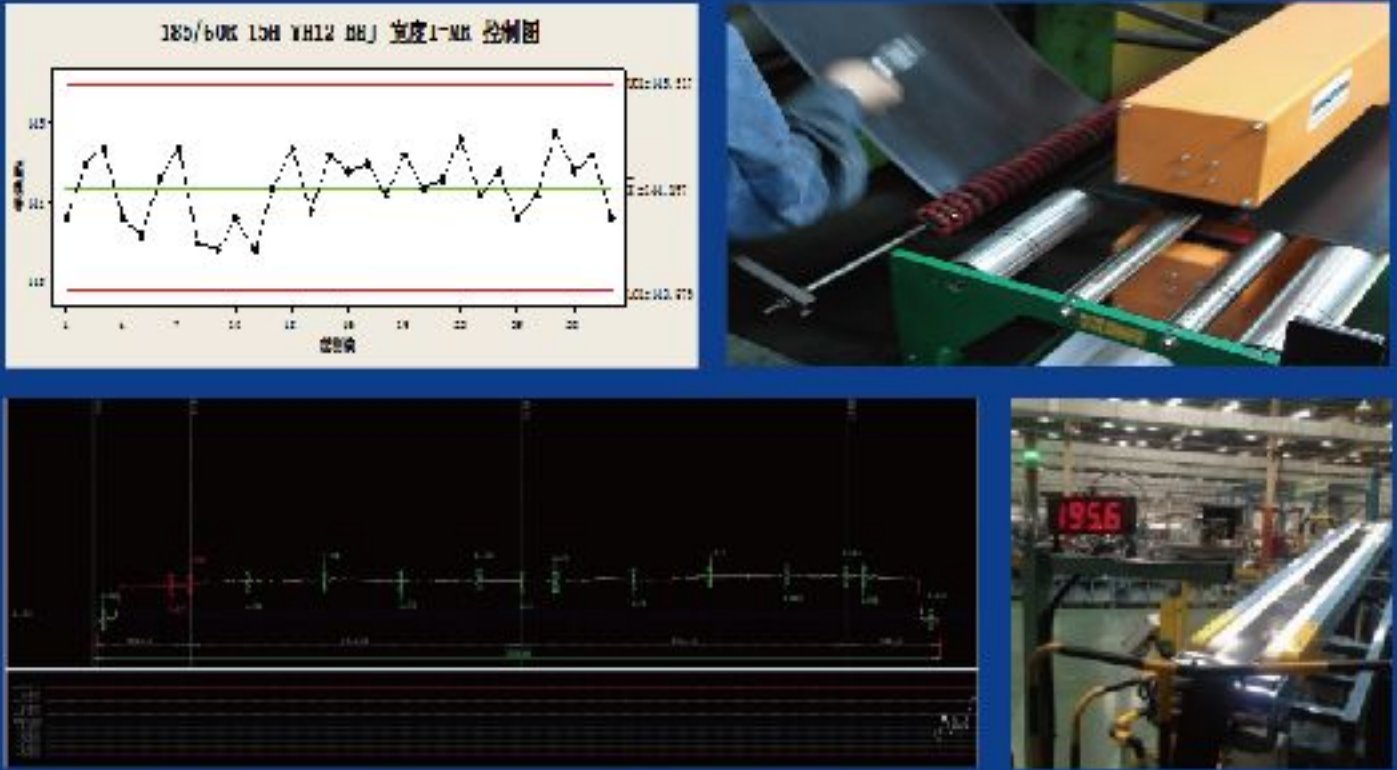
FMEA分析、MSA、DOE、统计过程控制等方法工具已深入应用。



## 半制品材料在线检测控制

在线测宽功能：利用CCD相机在线测量胶部件宽度，实现自动测量宽度功能，并将实际宽度上传至MES系统，实现数据实时统计、监控及分析功能。

在线测厚功能：利用空气式/射线式测厚装置实现帘线材料的厚度在线检测，通过对厚度的分析来修正设备辊距，区别材料厚度稳定。





## 全球赛事运动

赛轮集团相继参加环塔拉力赛、飘移大奖赛、丝绸之路拉力赛等汽车运动赛事，赛事促进研发，提升产品品质，践行中国智造，推进中国高品质轮胎的发展，使赛轮品牌不断升级。



## 瓦伦西亚全球官方合作伙伴

赛轮集团与瓦伦西亚足球俱乐部一起征战西甲、欧洲等赛事，未来将在产品推广与品牌营销方面开展更加深入的合作。



# 赛轮卡客车轮胎 产品定位

## 有内胎产品定位

路况	载重/运距			
	50km	100km	200km	300km
一级公路				 S696 90km/h
二级公路		 S708 70km/h S721 70km/h S750 70km/h	 S719 70km/h S850 60km/h	 S812 70km/h S811 80km/h
混合路面		 S939 60km/h		
极恶劣路	 S929 60km/h S918 60km/h S935 60km/h  SD090 30km/h S920 60km/h S930 40km/h			

## 无内胎产品定位

路况	载重/运距				
	100km	300km	500km	800km	1000km
高速公路			 S637 90km/h S821 90km/h  S761 90km/h S839 90km/h	 S606 100km/h S628 100km/h  S660 100km/h S701 100km/h	 S690 90km/h S690plus 90km/h  S830 90km/h S736 90km/h
一级公路		 S836 90km/h	 S636 90km/h S828 90km/h		
二级公路		 S813A 80km/h	 S838 90km/h S621 100km/h S623 100km/h		
混合路面	 S921 50km/h S930 50km/h S750 70km/h				



导向轮

S690  
S690PLUS

驱动轮

S830  
S736

拖车轮

S690

LONG DISTANCE  
WEAR-RESISTANCE  
SERIES

长途耐磨系列

S690 S690PLUS  
S830 S736



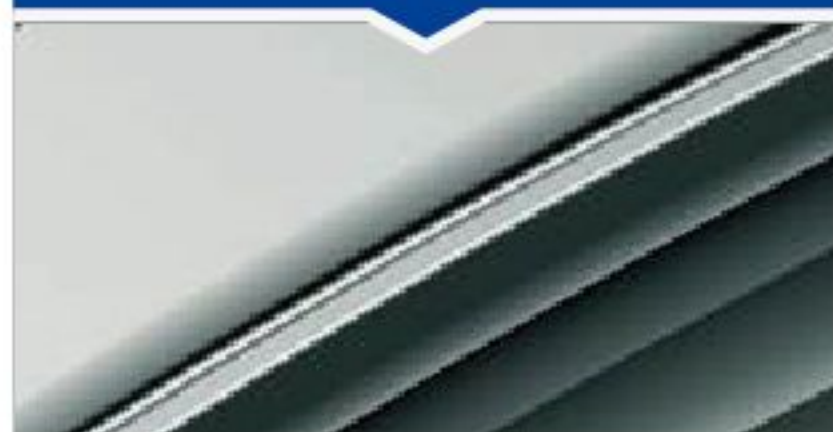
# S690

- 标载、长距离、高速行驶于高速路面，适合卡货车导拖轮
- 四层带束层设结构、行驶面宽度渐宽设计，耐磨性能更稳定



## 花纹特点

1



胎肩精密环沟设计，有效抑制导向轮位偏磨

2



沟底曲折设计，有效抑制导向轮位沟底裂及夹石

3



全新四层带束结构配合全新胎面配方，磨损更均匀，更耐磨

## 使用轮位

推荐: ● 适用: ● 不适用: ●



高速公路



一级公路

轮胎规格	层级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18	16.5	9.00

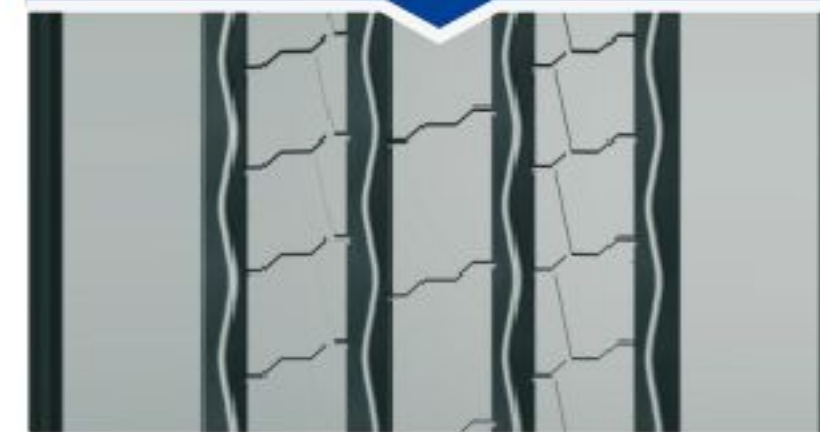
# S690PLUS

- 标载、良好路面、中长途运输车辆设计，适合挂车导向轮位使用
- 四层带束层设结构、抑制畸形磨损，同比S690耐磨性提升20%以上



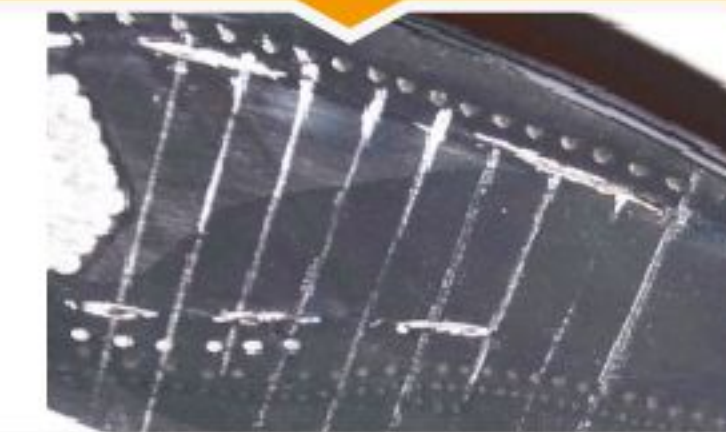
## 花纹特点

1



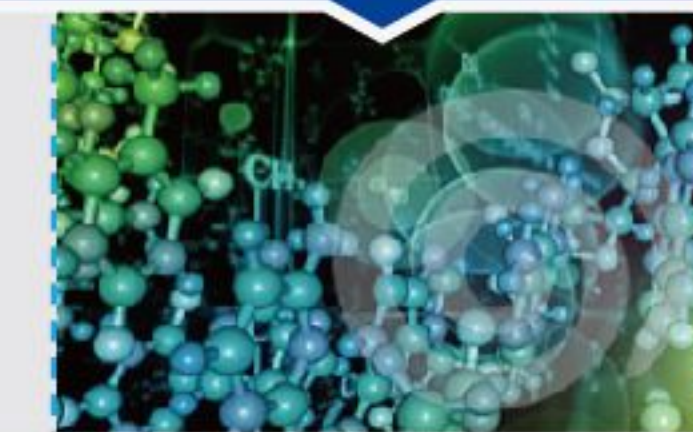
封闭式胎肩，提高综合路面适应性

2



圈部尼龙包布补强，车辆扭转圈部低变形，安全性高

3



全新超耐磨胎面配方，同比S690耐磨性提升20%以上

## 使用轮位

推荐: ● 适用: ● 不适用: ●



高速公路



一级公路

轮胎规格	层级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18	16.5	9.00



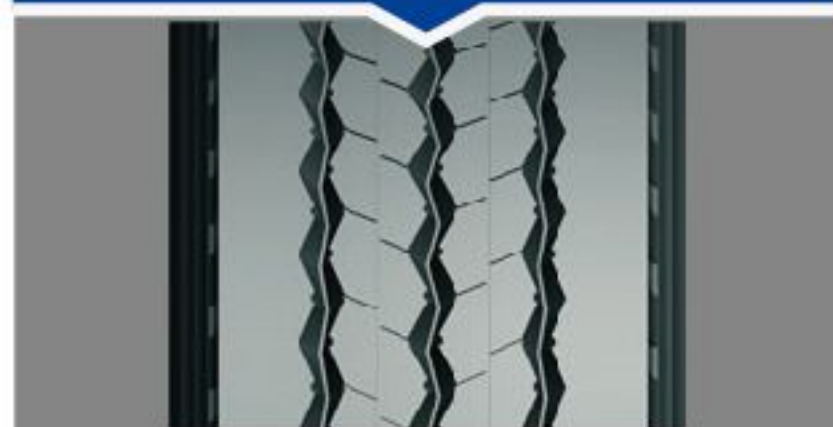
# S830



- 标载、长距离、高速行驶于高速路面，适合卡货车双驱驱动轮位
- 四层带束层结构、抑制夹石，加宽行驶面设计

## 花纹特点

1



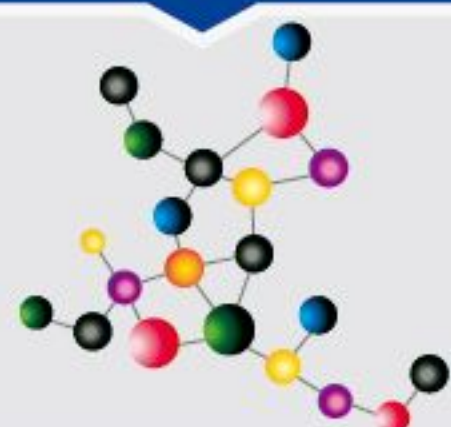
沟底曲折设计，有效抑制沟底裂及夹石

2



大折沟设计，驱动力强，可用于双驱驱动轮位

3



全新四层带结构配合全新胎面配方，磨损更均匀，更耐磨

## 使用轮位

推荐: ● 适用: ● 不适用: ●



高速公路



一级公路

轮胎规格	层级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18	16.5	9.00

# S736



- 标载、长距离高速行驶于良好铺装路面，适合卡货车驱动轮
- 四层带设计、高耐磨、强劲驱动力

## 花纹特点

1



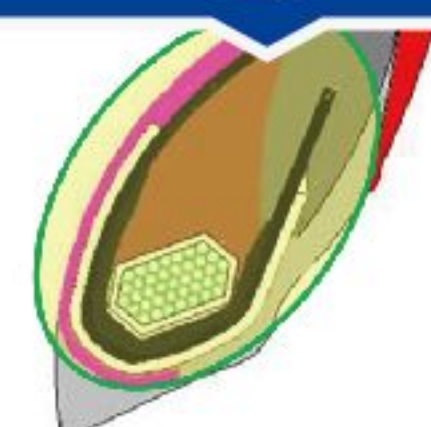
小块花设计，提高轮胎行驶过程中的散热性能

2



宽行使面及较深的花纹设计有效增加胎面的耐磨耗性能，提高轮胎的行驶里程

3



采用高强度钢丝，加强圈部载重设计，在载重车辆上使用具有良好的抗爆，抗裂能力

## 使用轮位

推荐: ● 适用: ● 不适用: ●



高速公路



一级公路

轮胎规格	层级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18	22.0	9.00



拖车轮

S606  
S628  
S660  
S636  
S821  
S828  
S839  
S836

导向轮

S606  
S628  
S660  
S636  
S828  
S821  
S836

驱动轮

S701  
S761  
S821  
S828  
S836

LONG DISTANCE  
WEAR-RESISTANCE  
SERIES

中长途耐磨系列

S701	S628	S660	S636
S606	S821	S828	S839
S761	S836		



# S701

- 专为标载，良好路面、中长途运输车辆设计、适合双驱驱动轮位使用
- 耐磨、操控安全、节油



## 花纹特点

1

束带层  
帘布层  
胎体层

加强型骨架材料，提升承载性能、安全性高

2

小麻将块花纹设计，保证驱动力的同时，有效降低滚动阻力、双驱油耗

3

## 使用轮位

推荐: ● 适用: ● 不适用: ●



轮胎规格	层级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18	21	9.00

# S628

- 标载、长距离、高速行驶于良好铺装路面，适合卡货车导拖轮
- 耐磨、操控安全、节油



## 花纹特点

1

沟底采用防夹石、沟裂设计，提高轮胎自洁能力，有效防止沟底龟裂

2

3

## 使用轮位

推荐: ● 适用: ● 不适用: ●



轮胎规格	层级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
11R22.5	16	14.0	8.25
12R22.5	18	15.0	9.00
295/80R22.5	18	14.5	9.00
315/80R22.5	18	15.0	9.00



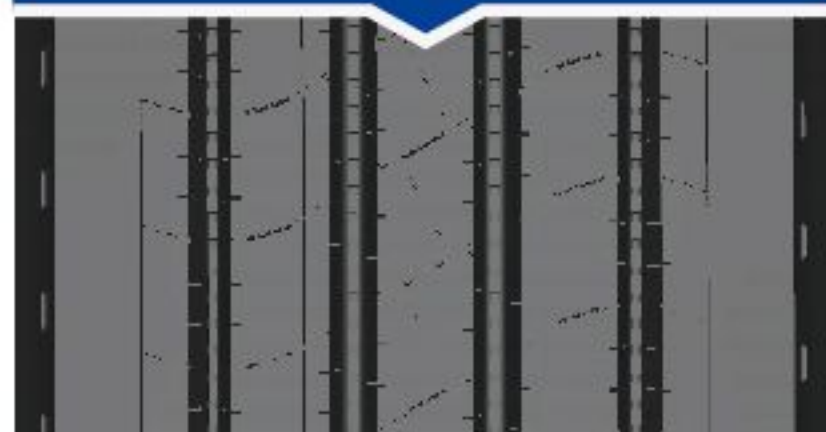
# S660



- 集装箱、危化品、普货运输
- 适合高速、国道负荷率130%以下的中长途货运
- 前四后八、半挂车导向及拖车轮位使用

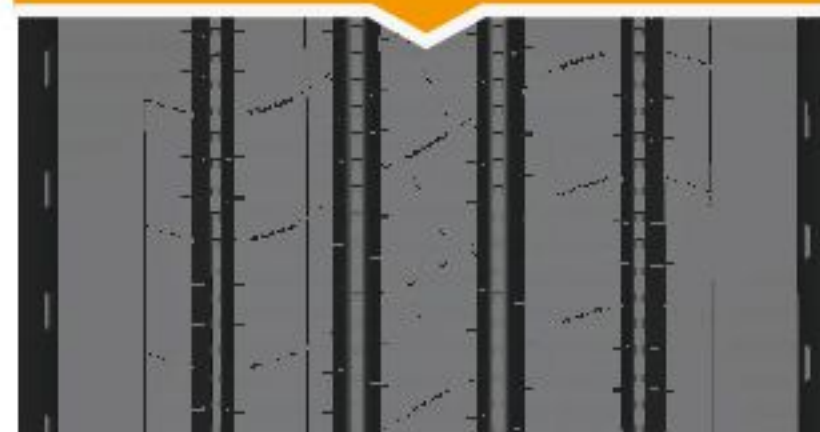
## 花纹特点

1



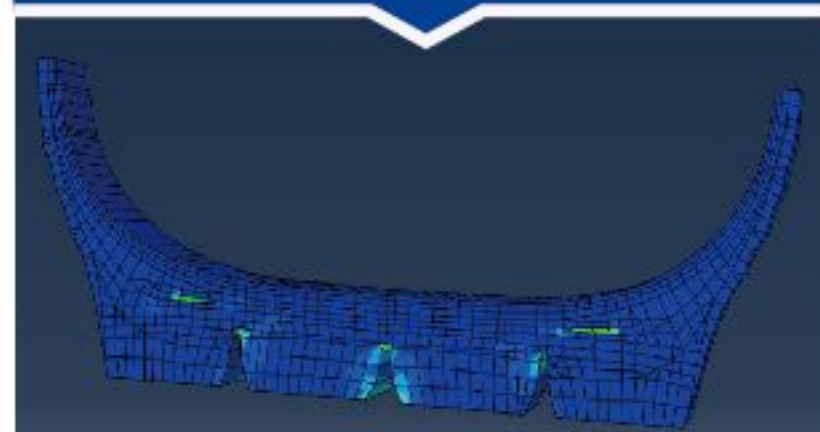
全新花纹设计，优异耐磨性能  
优异的行驶稳定性

2



防夹石沟壁设计配合沟底弹石块，有效  
减少胎体损伤

3



带束层采用高强度钢丝，有效抵御路面  
异物冲击。优化的轮廓设计配合低生热  
垫胶，有效提升胎冠耐久性能

## 使用轮位

推荐: ● 适用: ● 不适用: ●



高速公路



一级公路

轮胎规格	层级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18	16.0	9.00

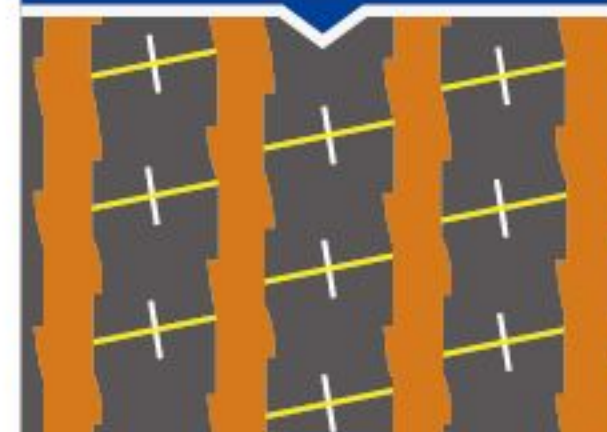
# S636



- 标载、中长距离、中速行驶于良好铺装路面，  
适合卡货车导拖轮
- 耐磨、操控安全、节油

## 花纹特点

1



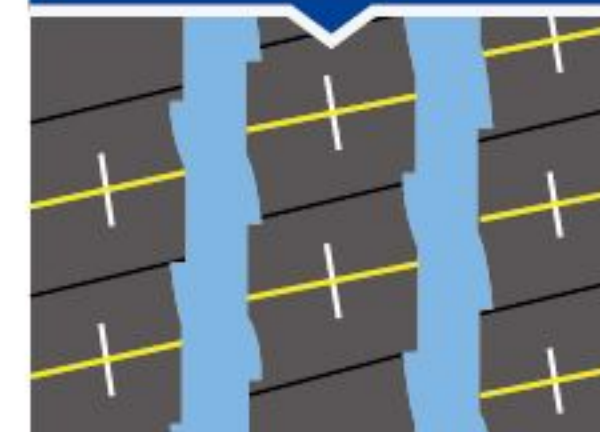
中央四条纵向花纹沟槽，提供  
优秀的操纵性

2



肩部的浅槽防止偏磨

3



横向细钢片，可增加湿滑地面  
上的抓地性能

4



最佳花纹沟形状防滑性好

## 使用轮位

推荐: ● 适用: ● 不适用: ●



高速公路



一级公路

轮胎规格	层级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
13R22.5	18	16.0	9.75



# S606



- 标载、长距离、高速行驶于良好铺装路面，  
适合卡货车导拖轮
- 高耐磨、操控安全、节油

## 花纹特点

1

细小的刀槽使轮胎具有良好的散热性、  
具有较强的抓着性能和抗湿滑能力

2

宽行驶面及较深的花纹设计有效增加胎面  
的耐磨耗性能，提高轮胎的行驶里程

3

花纹沟边部小刀槽可有效降低轮胎的不规  
则磨损。沟底橡胶突起可以有效排出所夹  
持的石子

## 使用轮位

推荐: ● 适用: ● 不适用: ●



轮胎规格	层 级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
11R22.5	16	17.0	8.25
295/80R22.5	16	17.0	9.00
315/80R22.5	18	15.5	9.00

# S821



- 标载、中长距离、中速行驶于良好铺装路面，  
适合卡货车全轮位
- 高耐磨、操作安全、长寿命

## 花纹特点

1

纵横交错的浅槽，具有优异的抓着性能  
和抗湿滑能力

2

饱和的胎肩设计，具有优异的防偏磨性能

3

三道折线花纹，具有良好的路面适应性

## 使用轮位

推荐: ● 适用: ● 不适用: ●



轮胎规格	层 级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18	16.5	9.00



# S828



- 标载、中长距离、中速行驶于良好铺装路面，适合卡货车全轮位
- 高耐磨、综合能力优异、抗冠爆

### 花纹特点

1

花纹沟边部细小刀槽可提高胎面花纹块散热，降低轮胎不规则磨损

2

中央曲折沟槽和两条直沟设计，提供轮胎优良的操纵性能

3

胎面纵向流线型细小刀槽可提供良好的排水性能，抗湿滑能力优良

4

优化胎面弧度设计，滚动阻力低，节油性好

### 使用轮位

推荐: ● 适用: ● 不适用: ●



轮胎规格	层级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
11R22.5	16	16.0	8.25
12R22.5	18	16.5	9.00
13R22.5	18	16.5	9.75
315/80R22.5	18	16.5	9.00

# S839



- 标载、良好路面、中长距离、高速行驶卡货车拖车轮位
- 高耐磨、综合能力优异、抗冠爆

### 花纹特点

1

借助先进的有限元分析对轮廓进一步优化，提供轮胎对不同路况的适应能力

2

全新低生热高耐磨配方，有效提升轮胎使用寿命

3

优化的沟底设计，防止沟底疲劳裂口

4

高强度加密胎体，加强的圈部结构设计，有效提高轮胎承载能力

### 使用轮位

推荐: ● 适用: ● 不适用: ●



轮胎规格	层级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
425/65R22.5	20	16.0	12.25



# S761



- 标载、中长距离、高速行驶于良好铺装路面，适合卡货车驱动轮位
- 耐磨、强劲驱动力、抗冠爆

## 花纹特点

### 1

较宽的花纹沟有效的改善了轮胎的自洁性能。加深的花纹沟使轮胎具有超长的行驶里程和均衡磨损

### 2

横沟为主的小块花纹提供强大的驱动性能

### 3

肩部开放的设计提高散热性能

### 4

加宽的行驶面，确保轮胎的操控安全性

## 使用轮位

推荐: ● 适用: ● 不适用: ●



高速公路



一级公路

轮胎规格	层 级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18	22.0	9.00

# S836



- 标载、中短途区域内运输车辆、集装箱运输车、油罐车等卡货车全轮位
- 全新耐搓型配方，特别适合港口运输车辆、危化品车辆等多直角弯路况

## 花纹特点

### 1

全新耐搓型配方，特别适合港口运输车辆、危化品车辆等多直角弯路况使用

### 2

曲折花纹沟设计，适合全轮位使用

### 3

沟壁大角度设计，不易夹石；沟底弹石设计，防止刺伤沟裂

## 使用轮位

推荐: ● 适用: ● 不适用: ●



一级公路

轮胎规格	层 级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
11R22.5	16	17	8.25
12R22.5	18	17.5	9.00



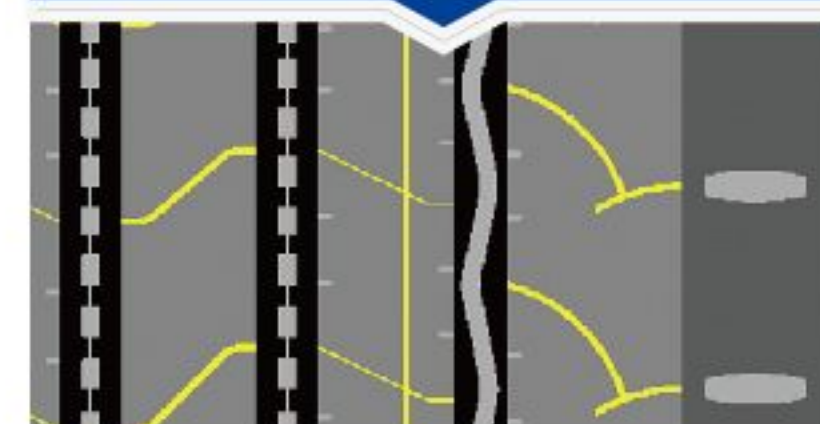
# S621

- 适用于中、长途卡、客车良好路面导拖轮使用
- 专用复合胎面胶配方提供优异的耐磨性能
- 独特的肩部设计及较深的肩部细沟防止轮胎异常磨损
- 加宽的行驶面，具有更好的接地性能



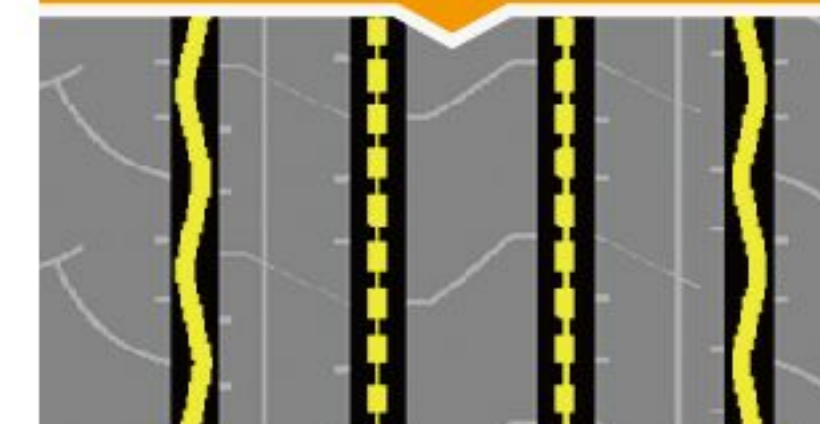
## 花纹特点

1



横向及纵向的浅槽使轮胎具有良好的抓着力性能和抗湿滑能力

2



中央四条沟底纵向曲折花纹沟槽，提供良好的操纵性和驾乘的舒适性。全圆弧的沟底设计，避免沟底裂

3



独特的胎肩浅槽设计，肩部散热好，且饱和胎肩设计防止肩部不规则磨损

## 使用轮位

推荐: ● 适用: ● 不适用: ●



轮胎规格	层级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18	16.5	9.00

MEDIUM AND LONG  
DISTANCE LOAD SERIES

中长途载重系列

[ S621 S623 S838 ]

导向轮

S621  
S623  
S838

驱动轮

S838

拖车轮

S621  
S623  
S838



# S623



- 标载及载重车辆、高速路面中长距离导拖轮
- 高耐磨、长寿命、高性价比
- 500km以上使用更佳

## 花纹特点

1

2

3

4

中央四条沟底纵向曲折花纹沟槽，提供良好的操纵性和驾乘的舒适性。

采用高强度钢丝，加强圈部载重设计，在载重车辆上使用具有良好的抗爆，抗裂能力

横向及纵向的浅槽使轮胎具有抓着性能和抗湿滑能力

宽行使面及较深的花纹设计有效增加胎面的耐磨耗性能，提高轮胎的行驶里程

## 使用轮位

推荐: ● 适用: ● 不适用: ●



轮胎规格	层级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
11R22.5	16	15.5	8.25
12R22.5	18	16.5	9.00
295/80R22.5	18	15.5	9.00

# S838



- 标载及载重车辆、高速路面中长距离全轮位
- 超耐磨、长寿命、高性价比
- 400km以内使用更佳

## 花纹特点

1

2

3

4

纵横交错的浅槽，具有优异的抓着性能和抗湿滑能力

饱和的胎肩设计，具有优异的防偏磨性能

三道折线花纹，具有良好的路面适应性

加宽行使面，承载能力更高

## 使用轮位

推荐: ● 适用: ● 不适用: ●



轮胎规格	层级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18	18.0	9.00



导向轮

S721  
S719  
S811  
S813  
S850  
S750

拖车轮

S721  
S719  
S811  
S813  
S850

MEDIUM AND SHORT  
DISTANCE LOAD SERIES

中短途载重系列

S811	S719	S850
S813	S721	S750



# S811

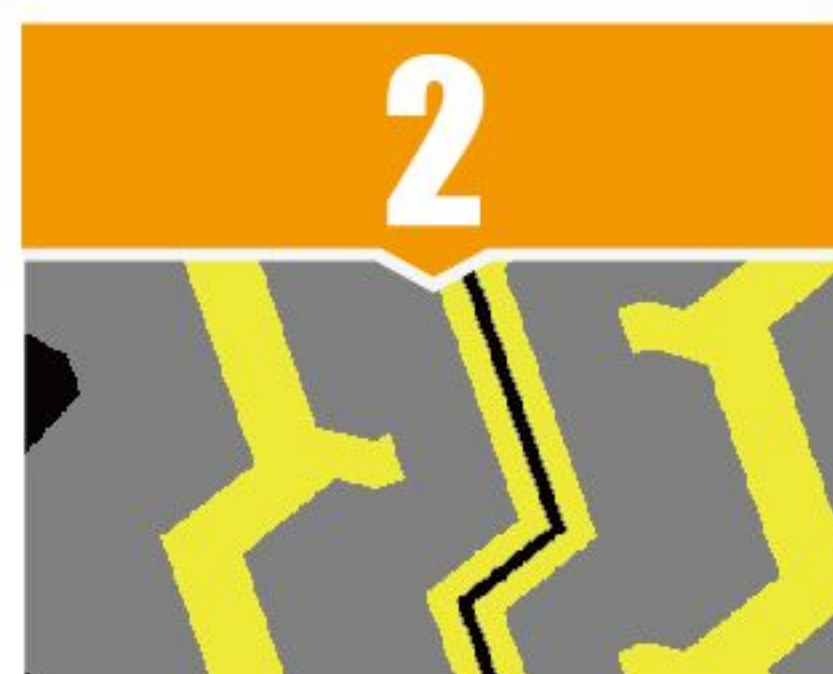


- 载重车辆、混合路面中短距离全轮位
- 高耐久、综合能力强

## 花纹特点



肩部大而深的花纹沟增加胎面的驱动性能



独特的主花纹沟角度及沟底设计具有较强的抓地力和驱动力。三条纵向花纹主沟使轮胎具有良好的方向稳定性，减少轮胎的不规则磨损，适应各种路面



加宽行驶面花纹设计以及抗刺配方，具有优异的耐刺和耐磨的特点

## 使用轮位

推荐: ● 适用: ● 不适用: ●



二级公路



混合路面

轮胎规格	层级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
8.25R20	16	13.0	6.5
9.00R20	16	15.0	7.0
10.00R20	16	16.0	7.5
10.00R20	18	16.0	7.5
11.00R20	18	16.5	8.0
12.00R20	18	17.0	8.5

# S813A

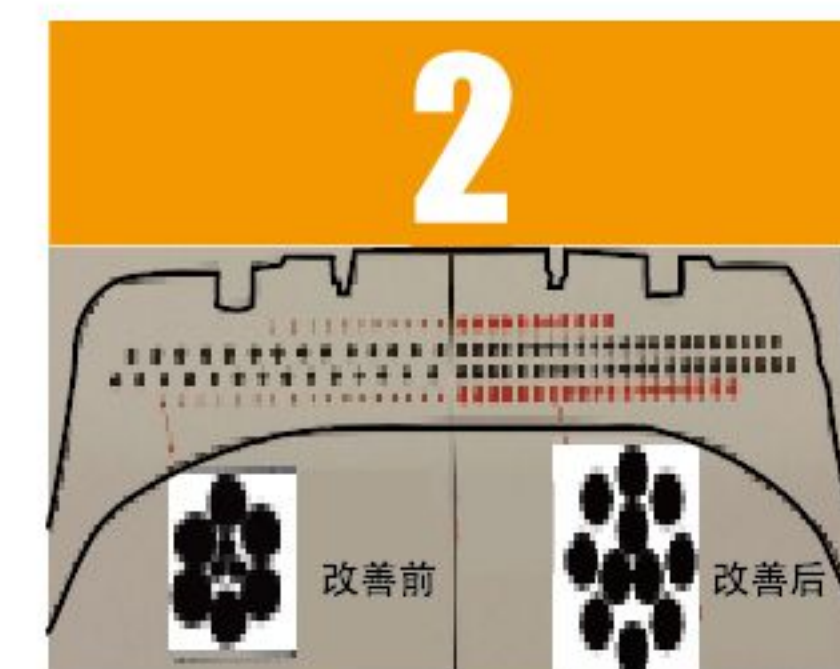


- 专为载重、一般铺装及混合路面、中短距离行驶车辆设计
- 高承载、高耐磨、高性价比
- 300km以内使用更佳

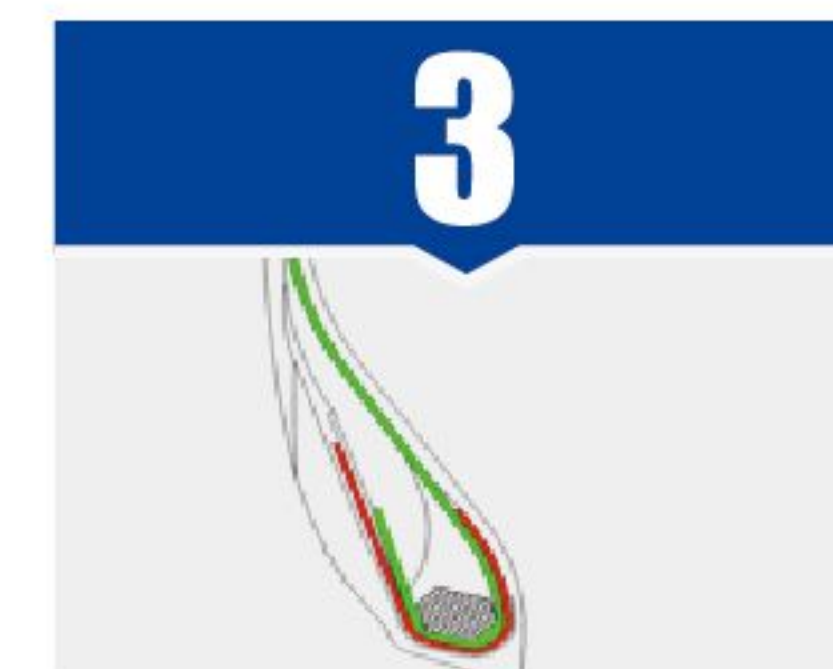
## 花纹特点



沟底弹石子设计，防止夹石子割伤胎面



强化的带束层设计，更高的胎冠刚性，有效提高轮胎冠部耐久性能



高强度加密胎体，加强的圈部结构设计，有效提高轮胎承载能力

## 使用轮位

推荐: ● 适用: ● 不适用: ●



二级公路



混合路面

轮胎规格	层级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18	18.5	9.00
13R22.5	18	18.5	9.75



# S719



- 载重、良好铺装路面、中短距离载重货车驱动轮位使用

## 花纹特点

### 1

强化的带束层设计，更高的胎冠刚性，有效提高轮胎冠部耐久性能

### 2

耐刺扎、耐掉块胎面配方，提供优异耐掉块性能

### 3

横向花纹块设计，提供强大的驱动能力，优化的花纹沟形状，配合沟底弹石子块，提高防夹石能力

### 4

高强度加密胎体，加强的圈部结构设计，有效提高轮胎承载能力

## 使用轮位

推荐: ● 适用: ● 不适用: ●



轮胎规格	层级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
8.25R20	16	16.5	6.5
9.00R20	16	17.0	7.0
10.00R20	18	17.5	7.5

# S721



- 中短途混合路面，载重车辆驱动轮位
- 高承载、强耐刺扎、长寿命

## 花纹特点

### 1

混合块状花纹设计能够为车辆提供足够的制动力

### 2

花纹沟底的橡胶突起可有效弹出所夹持的石子，防止花纹沟底裂

### 3

采用优化角度的花纹沟设计，既有操纵性能，又能保持驱动性

## 使用轮位

推荐: ● 适用: ● 不适用: ●



轮胎规格	层级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
11.00R20	18	18.5	8.0
12.00R20	18	19.5	8.5



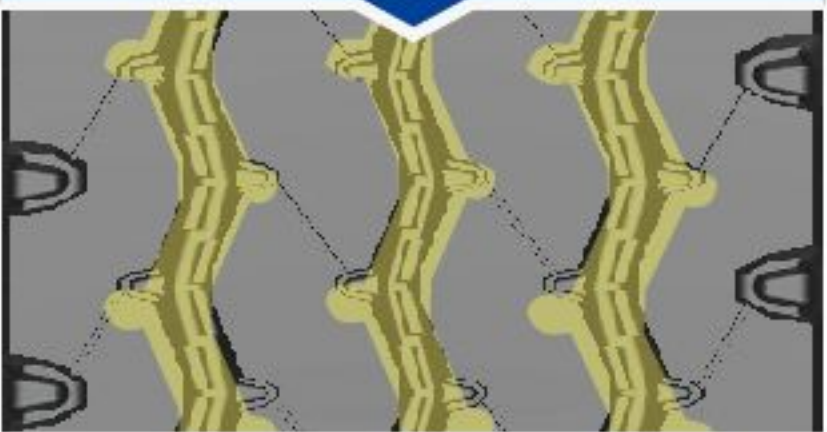
# S850



- 中短途200km以内、国道/省道等较好路况
- 重载250%以内，60km/h以内
- 拖挂车全轮位，拖轮更佳

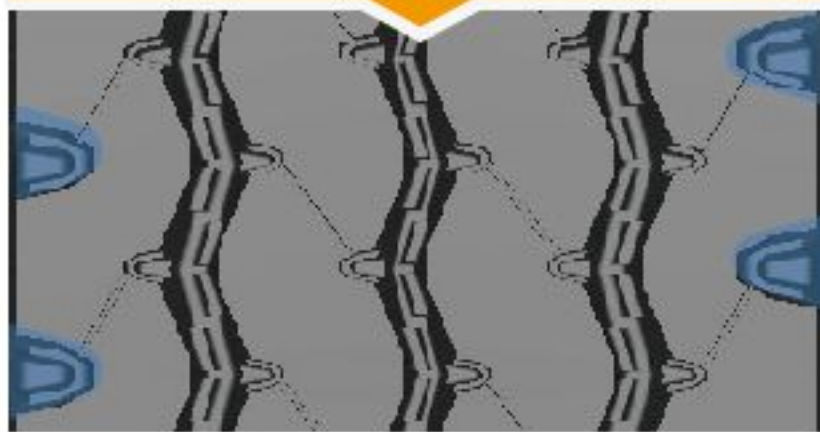
## 花纹特点

1



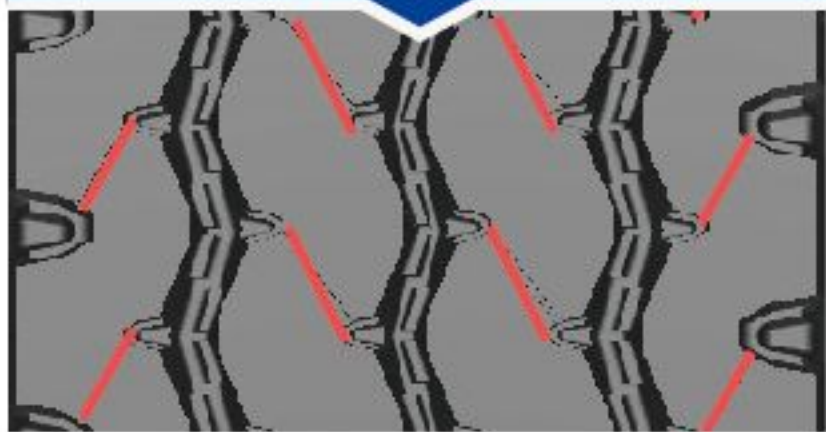
纵向曲折和横向的花纹设计具有良好的导向性、抗侧滑能力以及多种路面的通过性；台阶式花纹沟设计，有效避免夹石子

2



肩部横向沟槽采用加宽加深、台阶式设计，散热好，具有良好的耐久性能以及多种路面的通过性

3



胎面细沟槽设计，增强湿滑路面行车安全性

## 使用轮位

推荐: ● 适用: ● 不适用: ●



一级公路



二级公路

轮胎规格	层级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
12.00R20	18	15.5	8.5

# S750



- 短途100km以内，铺装和非铺装混合路况
- 重载250%以内，50km/h以内，驱动轮位

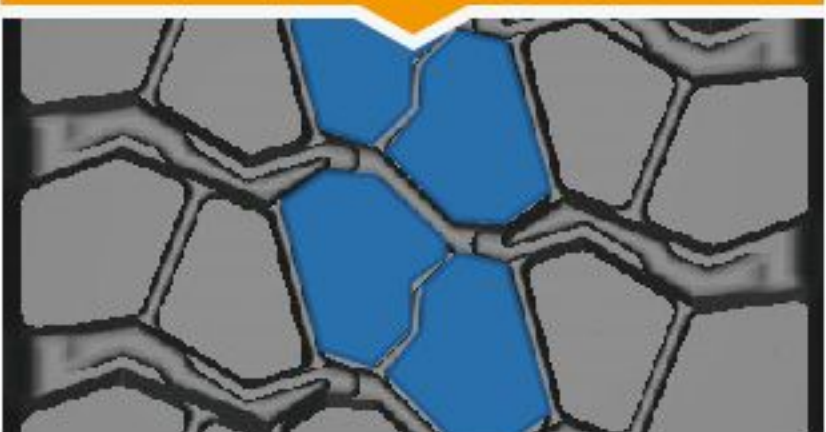
## 花纹特点

1



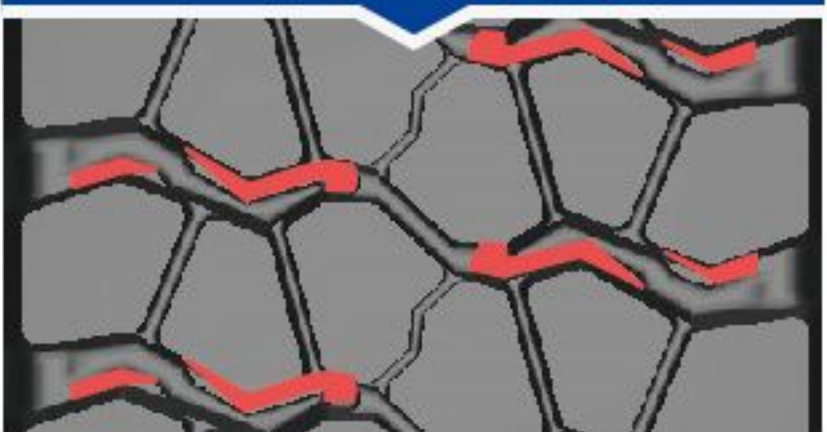
横向块状花纹设计，针对非铺装路面具有更好的驱动性能，超强抓地力。

2



中间大块花纹块，针对恶劣路况具有良好的抗冲击性能

3



花纹沟侧壁非对称台阶设计，同时兼顾生热低和良好防止夹石子能力

## 使用轮位

推荐: ● 适用: ● 不适用: ●



混合路面

轮胎规格	层级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
12.00R20	20	18	8.5



驱动轮

S920  
S921  
S939  
S929  
S930  
SDO90

INDUSTRIAL AND  
MINING SERIES  
工矿系列

S921 S930 S939  
S929 S920 SDO90



# S921



- 中短途混合路面载重自卸车 and 水泥搅拌车驱动轮位
- 高承载、耐刺扎、防掉块

## 花纹特点

1



块状花纹设计，耐刺扎、防掉块

2



双层弹石子设计，有效防止夹石子刺伤沟裂

## 使用轮位

推荐: ● 适用: ● 不适用: ●



工矿路面

轮胎规格	层级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
12R22.5	18	21.0	9.00

# S939



- 矿山、工地低速载重车辆专用
- 高承载、耐撞击、抗掉块

## 花纹特点

1



沟底防夹石设计，自洁能力，有效防止沟底龟裂

2



横向宽花纹沟设计，优异的自洁性能，强劲驱动/制动力

3



开放胎肩、挖槽设计，降低生热，耐久性能更好

## 使用轮位

推荐: ● 适用: ● 不适用: ●



工矿路面

轮胎规格	层级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
11.00R20	18	20	8.0
12.00R20	18	20	8.5

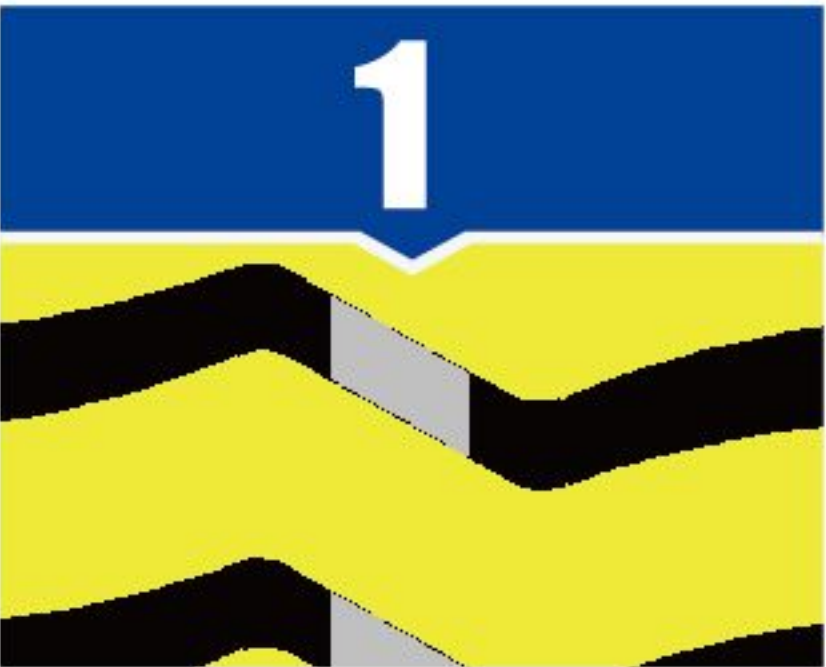


# S929

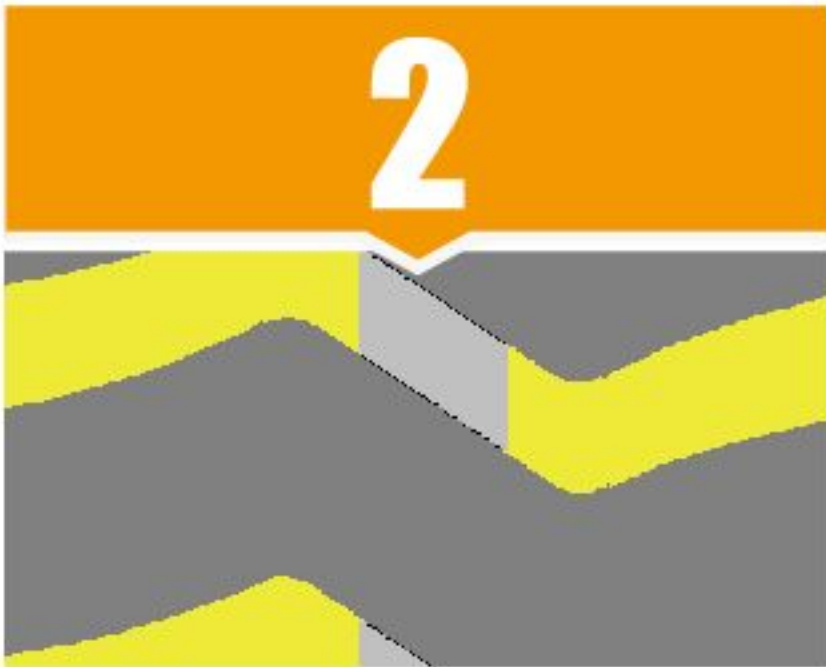


- 矿山、工地低速载重车辆专用
- 高承载、耐撞击、抗掉块

### 花纹特点



连贯性、粗壮横向块状花纹赋予轮胎更加优异的驱动和制动性



加深的花纹沟增加了行驶里程



花纹沟的加强筋,使得花纹沟和花纹块受力过度更加合理,增加轮胎的抓着力,有效防止花纹块撕裂

### 使用轮位

推荐: 适用: 不适用:



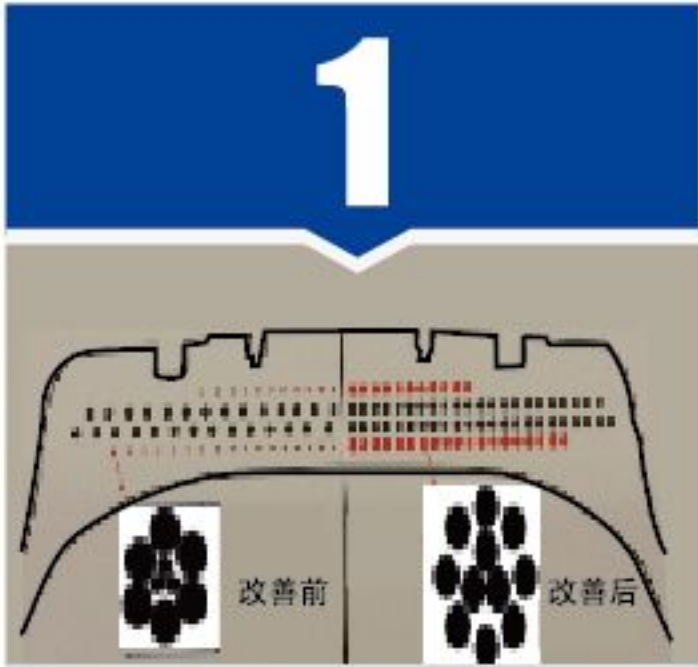
轮胎规格	层级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
10.00R20	18	23.0	7.5
11.00R20	18	23.5	8.0
12.00R20	18	23.5	8.5

# S920



- 专为硬质纯矿区矿内运输车辆设计,适合低速重载自卸车的承重轮位使用

### 花纹特点



强化的带束层设计,更高的胎冠刚性,有效提高轮胎冠部耐久性与抗冲击性



超耐切割纯矿胎面配方,提高胎面耐切割、耐掉块性能



沟底弹石子设计,防止夹石子割伤胎面。加宽的行驶面,配合加深花纹设计,保证优异驱动性能



高强度加密胎体,加强的圈部结构设计,有效提高轮胎承载能力

### 使用轮位

推荐: 适用: 不适用:



轮胎规格	层级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
11.00R20	18	23.0	8.0
12.00R20	18	23.0	8.5



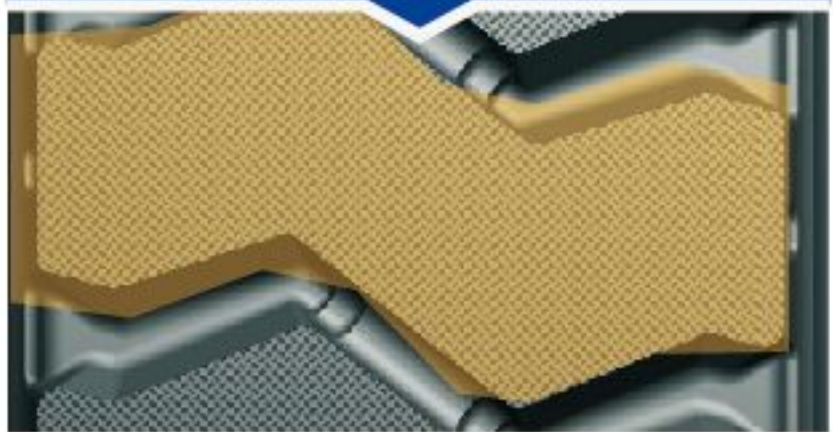
# S930



- 矿山内外非铺装路，短途50km以内
- 重载250%以内，40km/h以内
- 自卸车全轮位、承重轴更佳

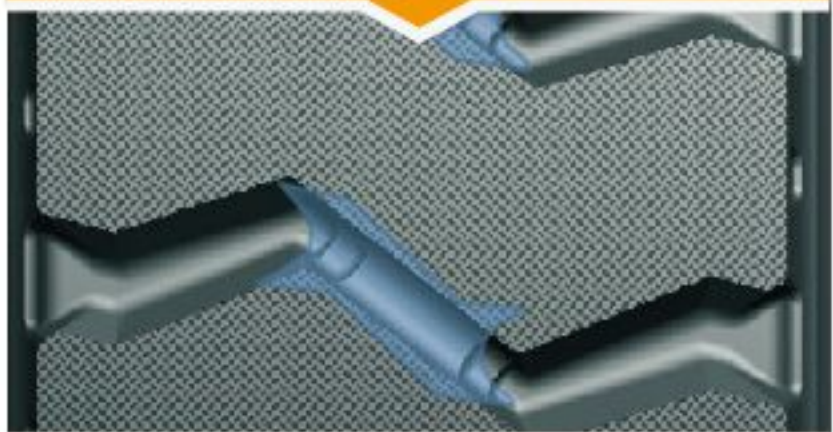
## 花纹特点

1



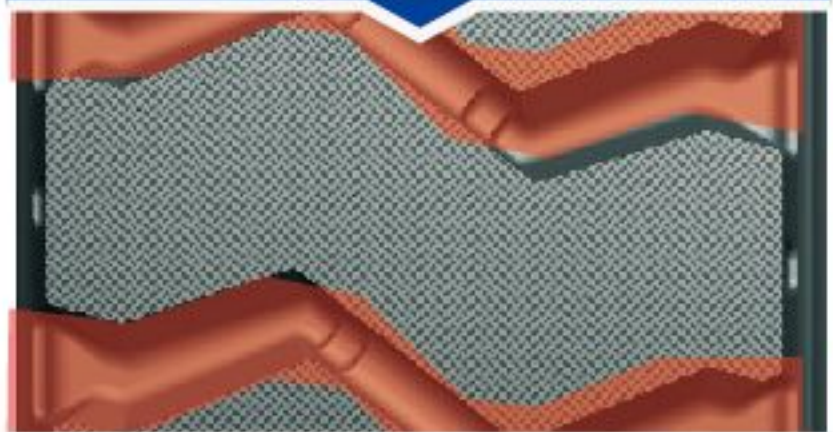
大体积的主块对极恶劣路面可抗刺扎、切割，防止崩掉

2



中间加宽连筋，针对极恶劣路况具有良好的抗冲击性能

3



横向曲折的宽阔主沟，兼顾驱动性和防侧滑性能；  
沟底橡胶块具有良好的防夹石子能力

## 使用轮位

推荐: ● 适用: ● 不适用: ●



轮胎规格	层级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
12.00R20	20	23.5	8.5

# SD090



- 矿山外非铺装路，短途20km以内  
自卸车全轮位、承重轴更佳
- 重载250%以内，30km/h以内

## 花纹特点

1



大体积的主块对极恶劣路面可抗刺扎、切割，防止崩掉

2



中间周向花纹条，针对极恶劣路况具有良好的抗冲击性能

3



横向曲折的宽阔主沟，兼顾驱动性和防侧滑性能；  
沟底橡胶块具有良好的防夹石子能力

## 使用轮位

推荐: ● 适用: ● 不适用: ●



轮胎规格	层级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
12.00R20	20	25	8.5





BUS SERIES  
客车系列

CITY CONVOY  
COACH



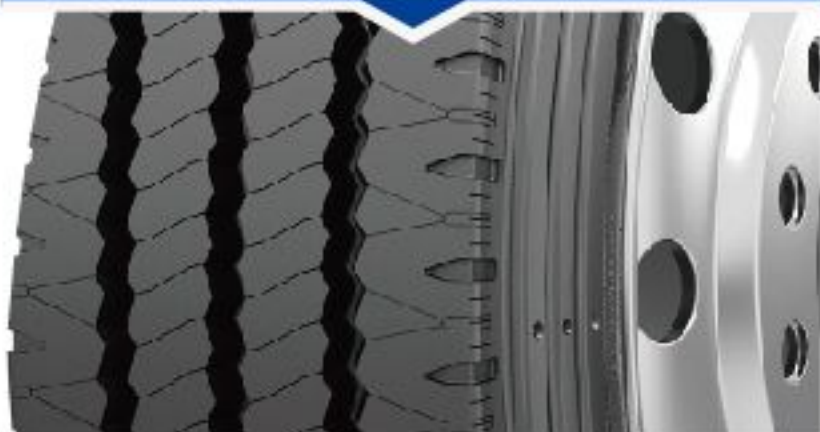
# CITY CONVOY



- 适用于低底盘快速公交车全轮位，  
常规动力及电动单、双层巴士及BRT

### 花纹特点

1



3D专利钢片技术，驱动&制动能力更强，  
抗湿滑，行驶更安全

2



超深花纹，公交专用胎面配方更耐磨，  
低滚阻、更节油

3



强韧胎体配合高保气气密层配方，更高  
翻新次数

### 使用轮位

推荐: ● 适用: ● 不适用: ●



城市路面

轮胎规格	层 级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
275/70R22.5	16	20.5	8.25
305/70R22.5	20	17.0	9.00

# COACH



- 长途大巴专用，适用于全轮位，  
高速、国道等良好铺装路面

### 花纹特点

1



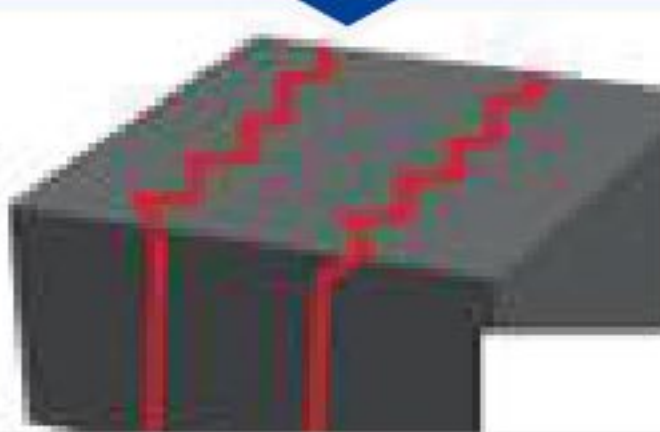
采用优化的ECO轮廓，降低轮胎滚动阻力  
，有效提高燃油经济性

2



采用高耐磨胎面配方，提高行驶里程应  
用静音化花纹技术，有效降低行驶噪音

3



高保气气密层，大大提高轮胎耐久性能  
采用高强度胎体材料及强化的束束层设  
计，保证长距离行驶安全性能

### 使用轮位

推荐: ● 适用: ● 不适用: ●



高速公路



一级公路

轮胎规格	层 级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
295/80R22.5	18	15.0	9.00



驱动轮

**S708**

S711

S811

S812

S918

**S935**

SW01

导向轮

**S637**

**S696**

S811

S812

## LIGHT TRUCK SERIES 轻卡系列

S637

S812

S935

S696

S708

S918

S811

S711

SW01



# S637



- 轻型客车、货车全部轮位
- 高耐磨、高节油

## 花纹特点

### 1

细小的刀槽使轮胎具有良好的散热性、较强的抓着性能和抗湿滑能力

### 2

花纹沟边部小刀槽可有效降低轮胎的不规则磨损

### 3

较浅的花纹沟设计，使轮胎具有较低的滚动阻力，节油性能好

## 使用轮位

推荐:● 适用:● 不适用:●



轮胎规格	层级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
8R22.5	14	12.5	6.00
9R22.5	14	13.5	6.75
10R22.5	16	14.5	7.50
215/75R17.5	16	12.5	6.00
225/70R19.5	14	12.5	6.75
235/75R17.5	16	13.0	6.75
245/70R19.5	14	13.0	7.50
275/70R22.5	16	14.5	8.25

# S696



- 客车、标载货车良好路面全轮位
- 高耐磨、长寿命、高性价比

## 花纹特点

### 1

花纹条上钢片降低轮胎生热

### 2

四条纵向花纹沟，增加轮胎高速性能

### 3

沟底V型设计，自洁性提高，防止夹石子

### 4

肩部浅槽及钢片有利于降低生热，提高耐久性能

## 使用轮位

推荐:● 适用:● 不适用:●



轮胎规格	层级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
6.50R16LT	12	10.5	有内胎5.50F 无内胎5½ J
7.00R16LT	14	11.5	有内胎5.50F 无内胎5½ J
7.50R16LT	14	12.5	6.00G
8.25R16LT	16	13.5	6.50H
7.50R20	16	13.5	6.0
8.25R20	16	13.5	6.5

有/无内胎两用型



# S811



- 标载车辆、混合路面中短距离全轮位
- 高耐久、综合能力强

## 花纹特点



肩部大而深的花纹沟增加胎面的驱动性能



独特的主花纹沟角度及沟底设计具有较强的抓地力和驱动力。三条纵向花纹主沟使轮胎具有良好的方向稳定性，减少轮胎的不规则磨损，适应各种路面



加宽行驶面花纹设计以及抗刺配方，具有优异的耐刺和耐磨的特点

## 使用轮位

推荐:● 适用:● 不适用:●



一级公路



混合路面

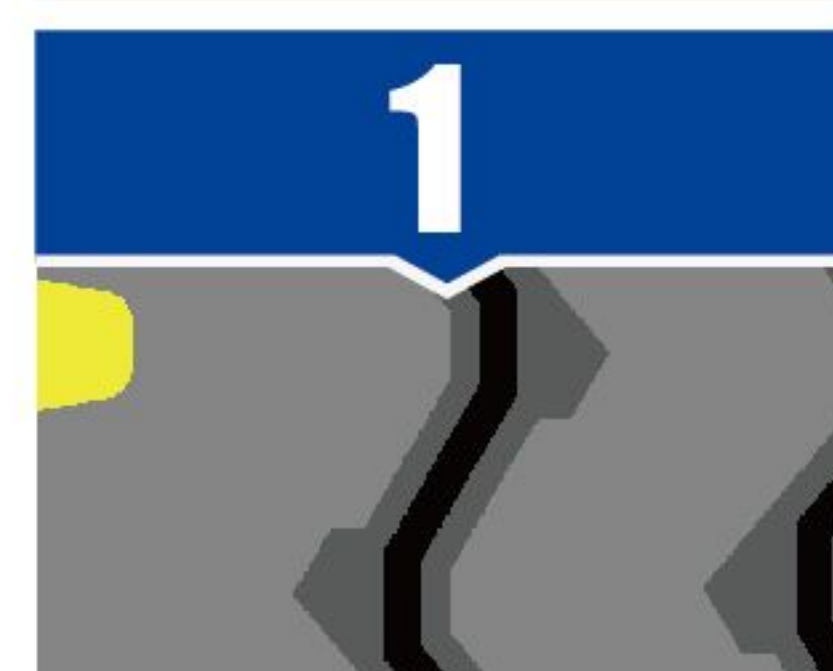
轮胎规格	层级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
6.50R16LT	12	10.5	5.50F
7.00R16LT	14	11.5	5.50F
7.50R16LT	14	12.5	6.00G
8.25R16LT	16	13.5	6.50H
8.25R20	16	13.0	6.5

# S812



- 载重车辆、混合路面中短距离全轮位
- 综合路面适应能力强、长寿命、高性价比

## 花纹特点



肩部减小挖洞体积，加强了轮胎的支撑性能，提高了耐磨性



独特的主花纹沟角度及沟底设计具有较强的抓地力和驱动力



加宽行驶面花纹设计以及抗刺配方，具有优异的耐刺和耐磨的特点

## 使用轮位

推荐:● 适用:● 不适用:●



高速公路



一级公路

轮胎规格	层级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
7.00R16LT	14	11.5	5.50F
7.50R16LT	14	12.5	6.00G
8.25R16LT	16	13.5	6.50H

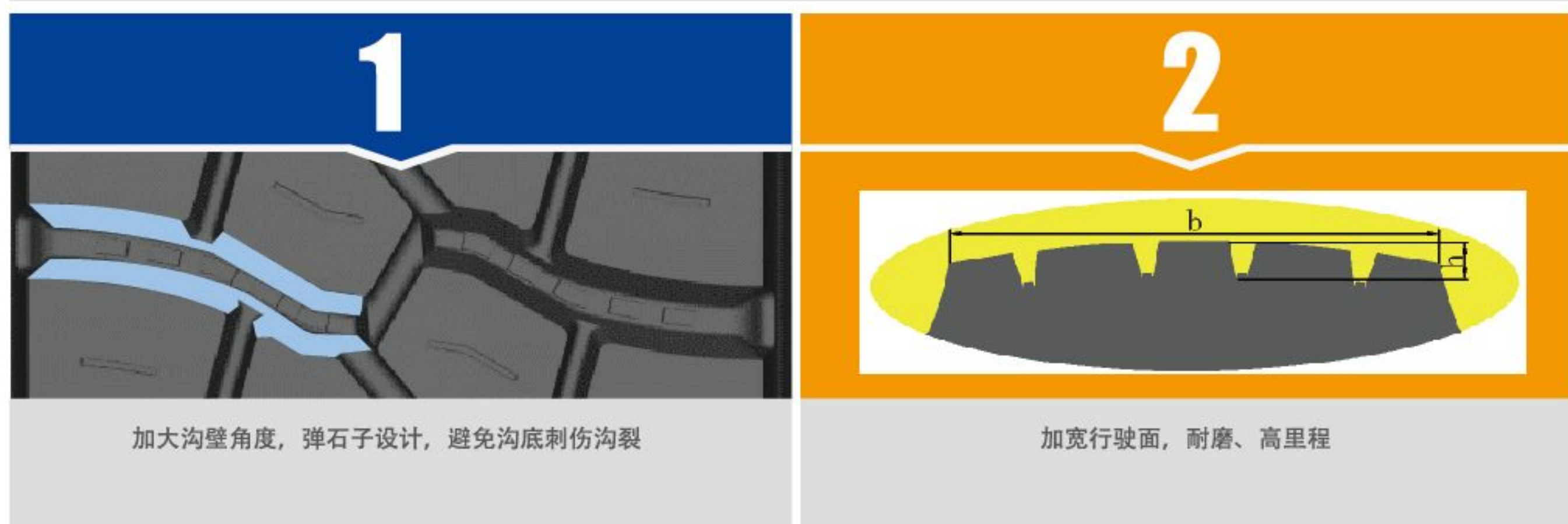


# S708



- 中短途混合路面载重自卸车和乡村农用货车驱动轮位
- 高承载、强耐刺扎、长寿命

## 花纹特点



## 使用轮位

推荐: ☒ 适用: ☒ 不适用: ☐



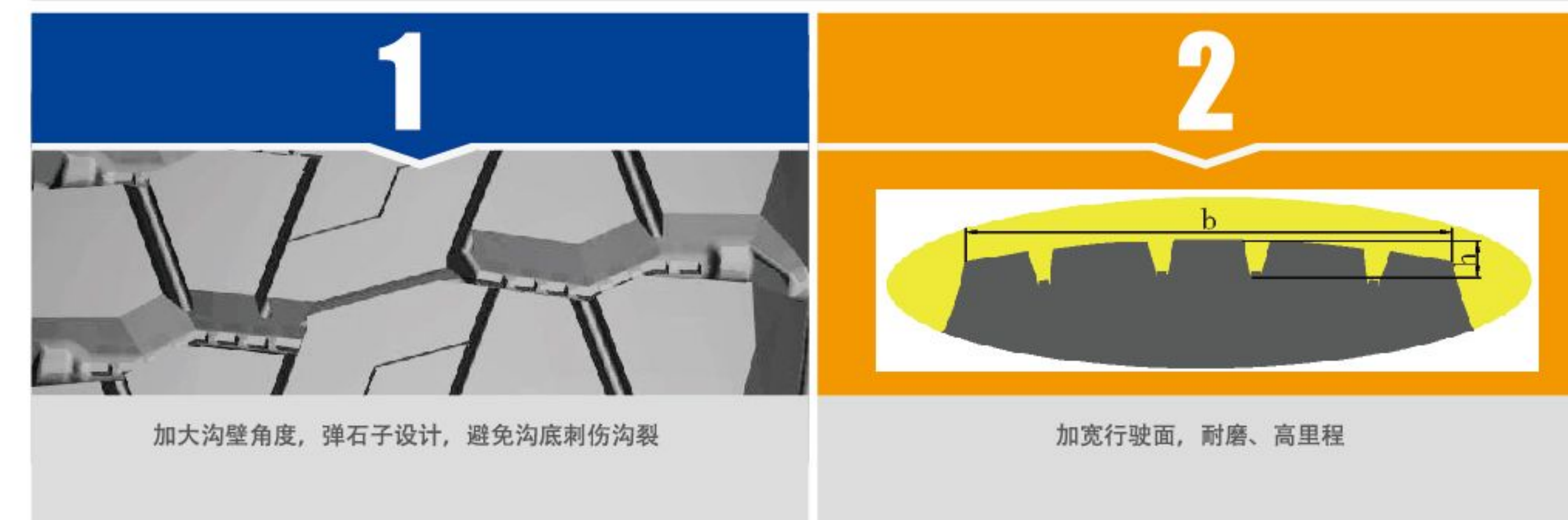
轮胎规格	层级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
8.25R16LT	16	15.5	6.50H

# S711



- 载重、混合路况及一般铺装路面，短距离、中低速行驶卡货车使用
- 操控安全、防偏磨

## 花纹特点



## 使用轮位

推荐: ☒ 适用: ☒ 不适用: ☐



轮胎规格	层级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
7.00R16LT	14	13.5	5.50F
7.50R16LT	14	14.5	6.00G
8.25R16LT	16	15.5	6.50H




# S935



- 矿内外、乡村载重自卸车和农用货车驱动轮位
- 高承载、加深花纹、更长寿命


### 花纹特点

1



块状花纹设计，耐刺扎、防掉块

2



加大沟壁角度，自洁性好，不夹石子

### 使用轮位

推荐: 适用: 不适用:



轮胎规格	层级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
8.25R16LT	16	20.5	6.50H

# S918



- 矿内外、乡村载重自卸车和农用货车驱动轮位
- 高承载、加宽行驶面、更长寿命


### 花纹特点

1



横向大花纹块与加深的花纹沟配合赋予轮胎更加优异的驱动和制动性

2



开放式胎肩和加深的横向宽花纹沟设计，提供优异的自洁能力同时非铺装路面上的驱动力、制动力强劲

3



花纹块间的连接筋设计，增强花纹块的刚性，抑制花纹沟撕裂

### 使用轮位

推荐: 适用: 不适用:



轮胎规格	层级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
7.00R16LT	14	13.5	5.50F
8.25R16LT	16	15.5	6.50H
8.25R20	16	17.0	6.5
9.00R20	16	21.0	7.0



# SW01

- 冬季专用花纹，在冰雪路面提供超强的驱/制动力
- 高抓着性能、高驱/制动

## 花纹特点

1



宽行驶面、专利3D刀槽设计，更大的接地面积、更好的抓着性能、更强的驱/制动能力

2



开放式横向沟槽设计提供强劲的驱/制动力，减少打滑保证行车安全

3



专用冬季胎面配方，耐低温、冰雪路面抓着性能极佳

4



借助先进的有限元分析对轮廓进一步优化，提供轮胎对不同路况的适应能力

## 使用轮位

推荐:● 适用:● 不适用:●



雪地路面

轮胎规格	层 级 (PR)	花纹深度 (mm)	标准轮辋 (inch)
6.50R16LT	12	11.0	5.50F
7.00R16LT	14	11.5	5.50F
215/75R17.5	16	13.0	6.00

WINTER TIRE SERIES  
冬季胎系列

SW01



# 轮胎日常保养须知

## 正常的空气压是安全舒适的驾驶关键所在

对于车辆轮胎气压的指定，车辆厂家除了要考虑造成轮胎负荷质量（载重）外，还要考虑抓地力、最高速度、轮胎位置、使用条件以及车辆特点等因素。因此，如果所用空气压低于或者高于厂家的指定气压，不仅会造成如下轮胎的损伤，还有引发事故的可能，因此必须使用指定的空气压。

### 因空气压不足造成的后果

- 轮胎变形增大，因过度发热引起剥离（分离）或帘线折断。
- 胎肩的磨损增快，行驶安全性变差。
- 胎圈的运动变大，引发轮辋擦伤和擦裂。
- 增加滚动阻力，增加燃耗。

#### 空气压不足引起的损伤

- 剥离（分离）
- 帘线折断
- 两侧胎肩磨损
- 胎圈受损

### 因空气压过高造成的后果

- 除了轮胎容易受外伤，也容易引起爆胎或者帘线折断。
- 启动或制动时轮胎容易打滑、使轮胎中央过快磨损。

#### 空气压过高引起的损伤

- 外伤（扎伤）
- 受冲击损坏
- 中央磨损
- 沟槽底部橡胶开裂

### 一天一次日常检查

赛轮轮胎建议广大卡客车车主，在每日驾驶前需做一次常规检查，如轮胎空气压是否合适、有无开裂和损伤、有无异常磨损等，车胎的日常检查项目如下表所示。

#### 日常检查项目

检查项目	检查内容
轮胎	1、轮胎的空气压是否合适 2、有无开裂和损伤 3、有无异常磨损 4、沟槽是否够深 5、辐板式车轮的安装情况是否良好

注：4的检查是对该车的行车距离、行驶状态等作出判断后在适当的时间进行即可  
5的检查仅限于车辆超过8吨或乘车人数超过30名的车辆。

## 定期 检查

### 请定期检查补充轮胎的空气压。

轮胎的气压会随时间而自然下降。请参考以下几点确保空气压。

#### 空气压的检查

##### 1、设定合适的气压值

卡车/巴士用胎，请设定不低于设定值的气压。

##### 2、定期检查与补充

- 请务必每月检查一次以上
- 请务必使用气压表正确测量。
- 请务必在轮胎冷却后测定。
- 使用新轮胎尤其请务必增加测定频率。
- 使用双轮胎时，请务必将空气压调整至内外一致。

##### 3、气阀芯/帽的检查

- 请务必检查气阀芯有无漏气
- 使用新轮胎，请务必安装新气阀芯（新的内管）
- 请务必安装气阀帽

### 以换胎换位的方式提高经济性与安全性。

因轮胎行走道路、安装情况等出现各种非均匀磨耗状况，和销售店沟通是获得适当轮胎换位时间的方式。

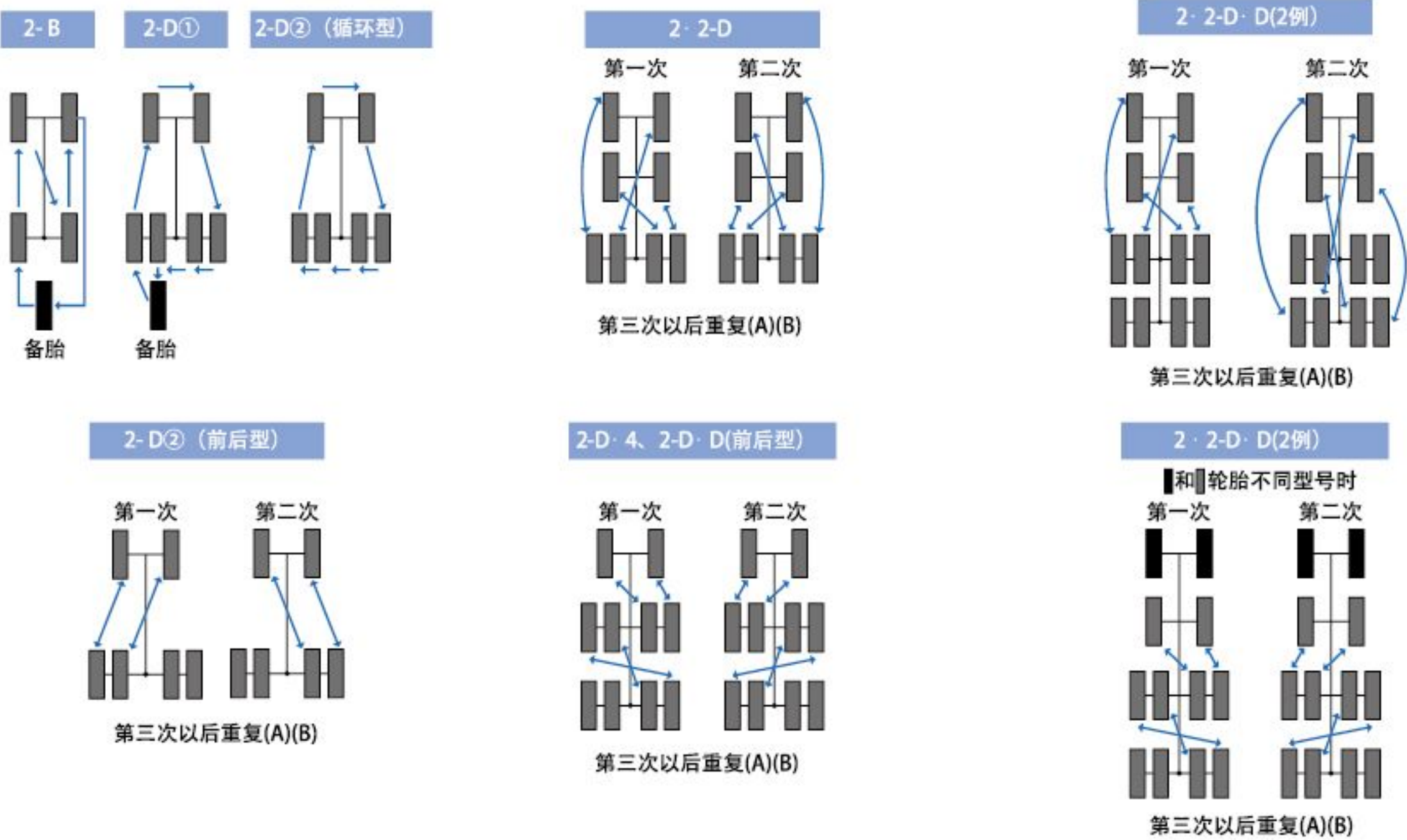
轮胎换位

使轮胎均匀磨耗，延长使用寿命更经济

+

变非均匀磨耗为均匀磨耗更安全

#### 卡车/巴士用胎的位置交换范例



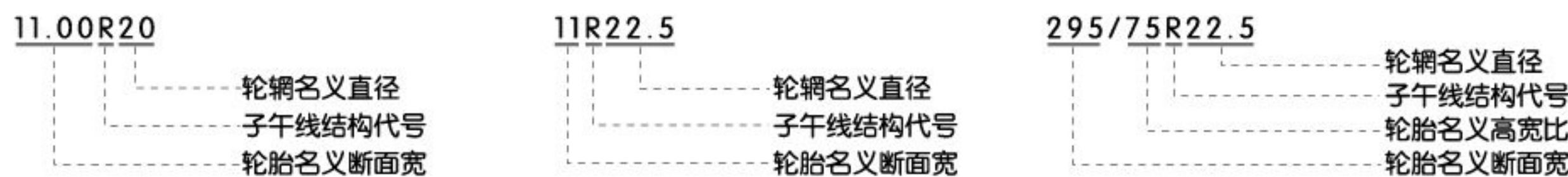


# 轮胎规格标示方法

# 产品知识

## 轮胎尺寸

子午线卡客车轮胎尺寸是以英寸或者毫米为单位的名义截面宽度和轮辋直径来标识的（例如11R22.5或者295/80R22.5）。字母"R"表示这是一款子午线轮胎。卡车轮胎的尺寸标识标准分为行业(ETRTO,TRA)和ISO（国际标准化组织）等系统，其中包括轮胎规格和载荷指数等信息。这个指数表示了轮胎在单胎或者双胎使用时的载荷能力（例如144/141K）。



速度级别表		轮胎替换指南						
速度符号	速度等级	有内胎轮胎		无内胎轮胎				
		斜交胎	子午线轮胎	90系列	80系列	75系列	70系列	60/65系列
F	80km/h(50mph)	6.50-16LT	6.50R16LT			205/75R17.5		
G	90km/h(55mph)	7.00-16LT	7.00R16LT			215/75R17.5		
J	100km/h(62mph)	7.50-16LT	7.50R16LT	8R17.5		235/75R17.5	225/70R19.5	
K	110km/h(68mph)	8.25-16LT	8.25R16LT	9.5R17.5			245/70R19.5	
L	120km/h(75mph)	7.50-20	7.50R20	8R22.5			255/70R22.5	
M	130km/h(81mph)	8.25-20	8.25R20	9R22.5				
N	140km/h(87mph)	9.00-20	9.00R20	10R22.5	275/80R22.5	295/75R22.5	275/75R22.5	
		10.00-20	10.00R20	11R22.5	295/80R22.5	285/75R24.5	315/70R22.5	295/60R22.5
		11.00-20	11.00R20	12R22.5	315/80R22.5	315/75R24.5		385/65R22.5
		12.00-20	12.00R20	13R22.5				425/65R22.5

轮胎负荷指数表											
负荷 (LL)	千克 (kg)	英镑 (lbs)	负荷 (LL)	千克 (kg)	英镑 (lbs)	负荷 (LL)	千克 (kg)	英镑 (lbs)	负荷 (LL)	千克 (kg)	英镑 (lbs)
109	1030	2270	123	1550	3415	137	2300	5070	151	3450	7605
110	1060	2335	124	1600	3525	138	2360	5205	152	3550	7825
111	1090	2405	125	1650	3640	139	2430	5355	153	3650	8045
112	1120	2470	126	1700	3750	140	2500	5510	154	3750	8265
113	1150	2535	127	1750	3860	141	2575	5675	155	3875	8545
114	1180	2600	128	1800	3970	142	2650	5840	156	4000	8820
115	1215	2680	129	1850	4080	143	2725	6005	157	4125	9095
116	1250	2755	130	1900	4190	144	2800	6175	158	4250	9370
117	1285	2835	131	1950	4300	145	2900	6395	159	4375	9645
118	1320	2910	132	2000	4410	146	3000	6615	160	4500	9920
119	1360	3000	133	2060	4540	147	3075	6780	161	4625	10195
120	1400	3085	134	2120	4675	148	3150	6945	162	4750	10470
121	1450	3195	135	2180	4805	149	3250	7165	163	4875	10745
122	1500	3305	136	2240	4940	150	3350	7385	164	5000	11025

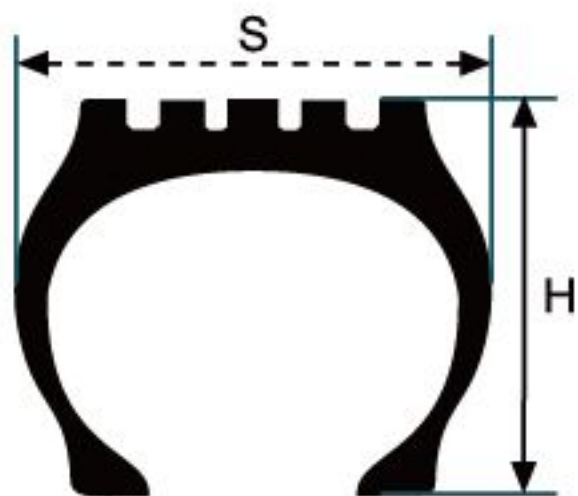


### 示例：10.00R20

10.00= 以英寸为单位的横截面宽度 R= 子午线  
20= 以英寸为单位的胎圈轮辋尺寸

### 示例：295/80R22.5

295=以毫米为单位的横截面宽度  
80=扁平比  
R=子午线  
22.5=以英寸为单位的胎圈或者轮辋直径



扁平比 (H/S)



**横截面宽度 (S):** 无负载轮胎的最大宽度，包括突出的侧面条纹和装饰性图案文字。

**轮 辋 直 径:** 支承轮胎胎圈的轮辋基座直径，四舍五入到最近的半英寸数值，例如 22.5 英寸。

**轮 胎 外 径:** 无负载的新胎直径（测量外胎相对胎面间的直径长度）。



**截面高度 (H):** 无负载轮胎从轮辋基座到外胎面表面的距离。

**扁平比 (H/S):** 一个名义数值，表示的是截面高度除以横截面宽度的百分比。轮胎有时按扁平比来分 " 系列 "。

### 示例：轮胎扁平比

11R22.5=90系列  
295/80R22.5=80系列  
455/55R22.5=55系列